

# Dae Myung Engineering

산업기계 설계 및 제작, PLANT 및 신기술 전문기업!

## BELT CLEANER 소개

저희 대명엔지니어링은 앞선 기술로  
고객과 함께 연구 개발하는 기업이 되겠습니다.



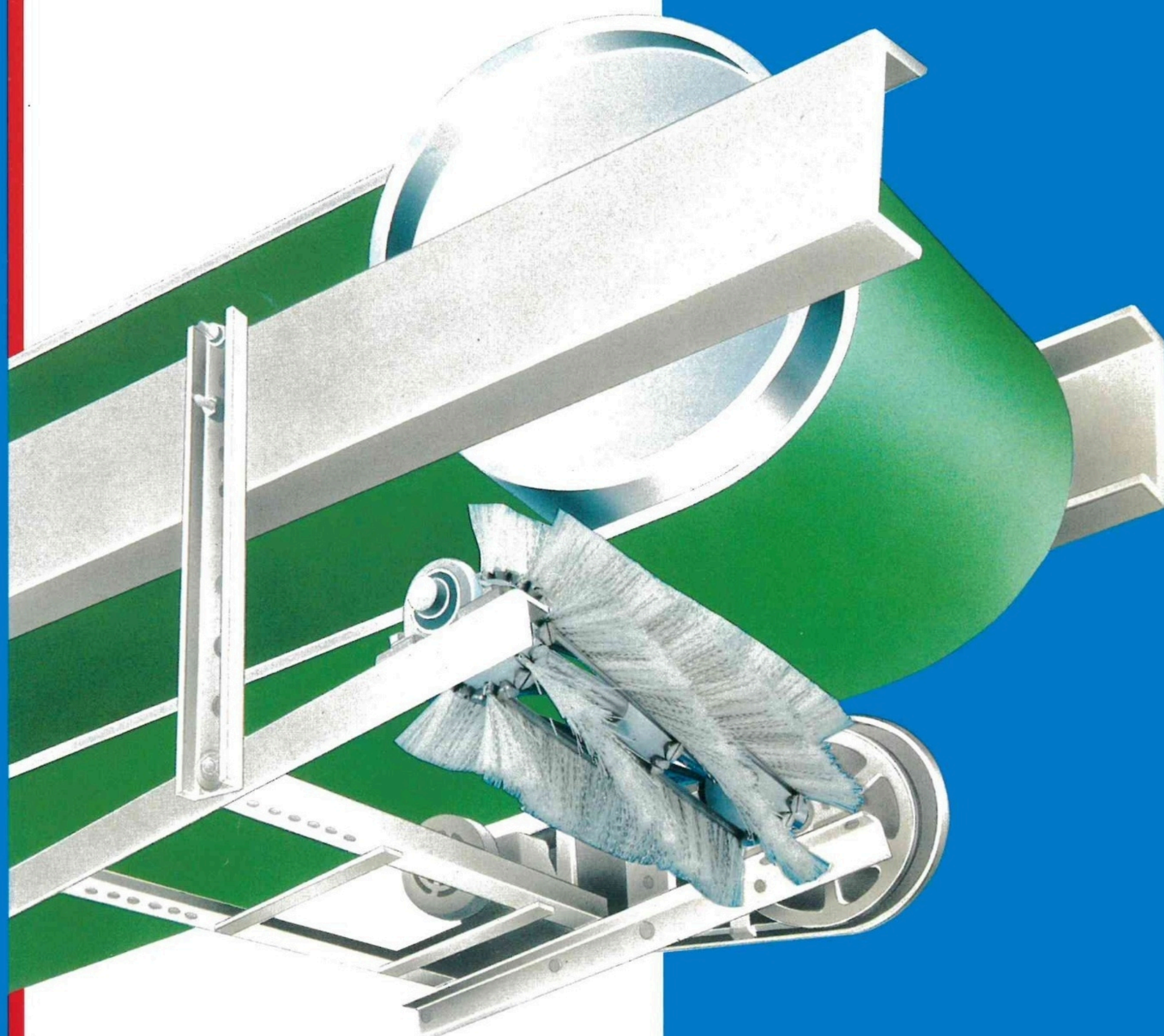


컨베이어 벨트 클리너

# 헬리컬 클리닝 브러쉬

실용 신안 :  
의장등록신청중

## HELICAL CLEANING BRUSHES





## 눈망울이 나시!



SUS304

### ■ 헤리카르타이브라서

컴퍼 벨트에 대하여 어느 위치에나 플라스가  
예각에 접촉하기 때문에 클리닝 능력은 최고!

### ■ 오픈 페이스 구조라

종래의 플라스 클리너에서는, 다 떼지 못한 가장  
점착성이 높은 물질이라도, 어긋나지 않고 완전하게  
클리닝합니다.

## 5가지 용도에 맞게 사용하세요.

### 특장점

- 최고의 청소 능력과 안전성.
- 설치, 분리가 용이하며, 분해 가능.
- 중량이 가벼워서 모터에 부담이 가지 않는다.  
(기존 제품의 약 1/4 중량)
- 채널 스테인레스 식모 및 스테인리스 삼각 나사를 사용하여 제모가 없고,  
나무 플라스처럼 깨지거나 썩지 않으며, 간단하게 물세척이 가능한  
위생적입니다.
- 표준 사양에 의한 즉납 체제/

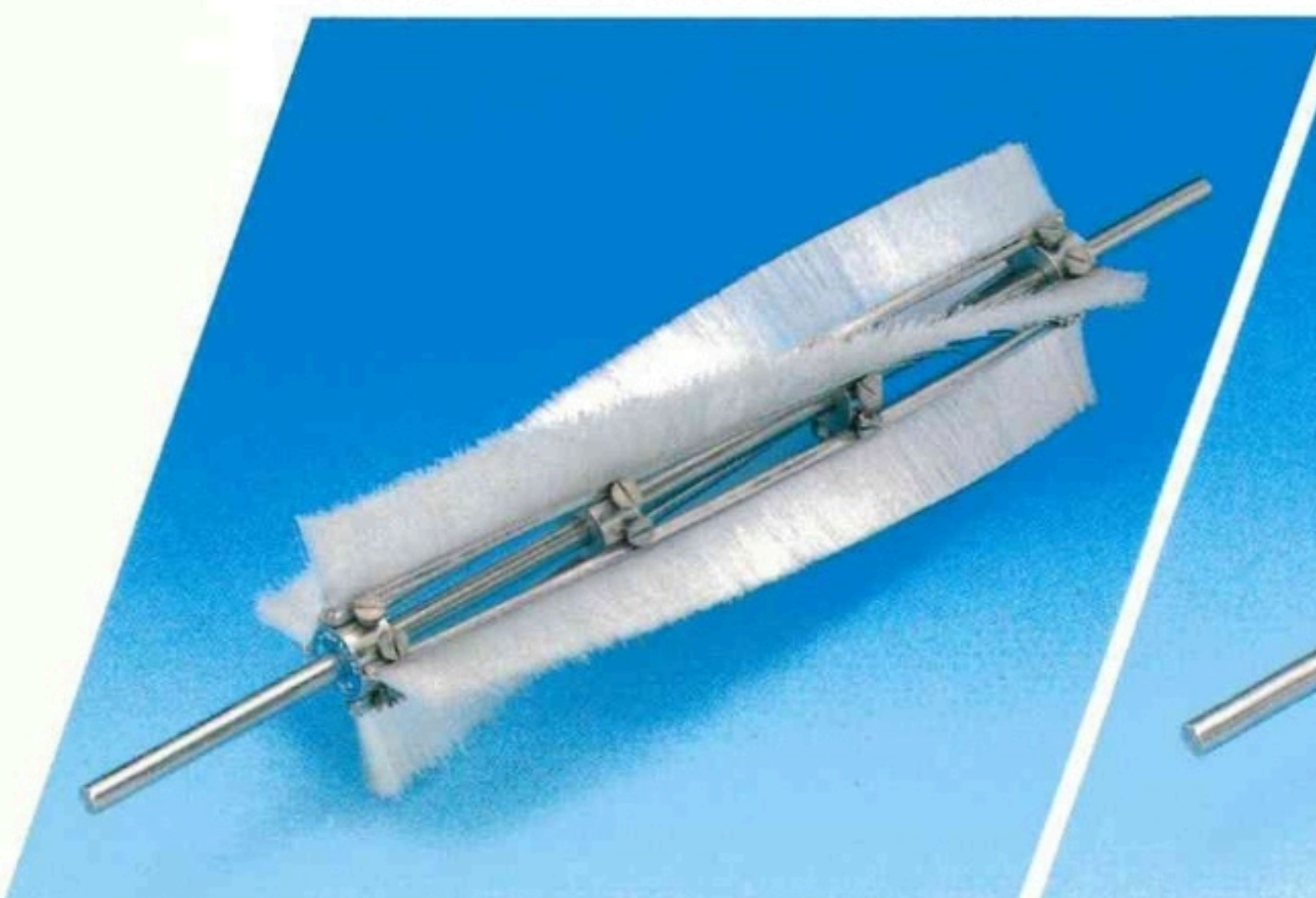
### ■ 100듀헬리칼 미니(P.P0.3)



### ■ 200유헤리컬(P.P0.5)



### ■ 150유버 프론 미니(ETFE0.6)



### ■ 100Φ 엘레논 미니 (엘레논 0.3)



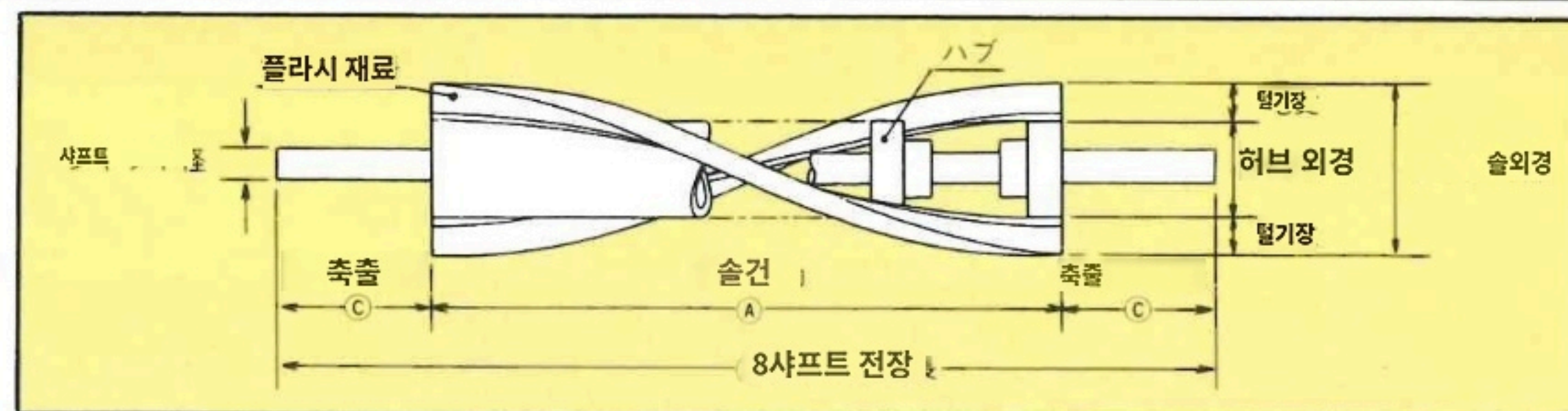
### ■ 200NS 헬리컬(SUSPP252.3 혼모)





# 리크리닝 브러시

(실용신안·의장등록 신청 중)



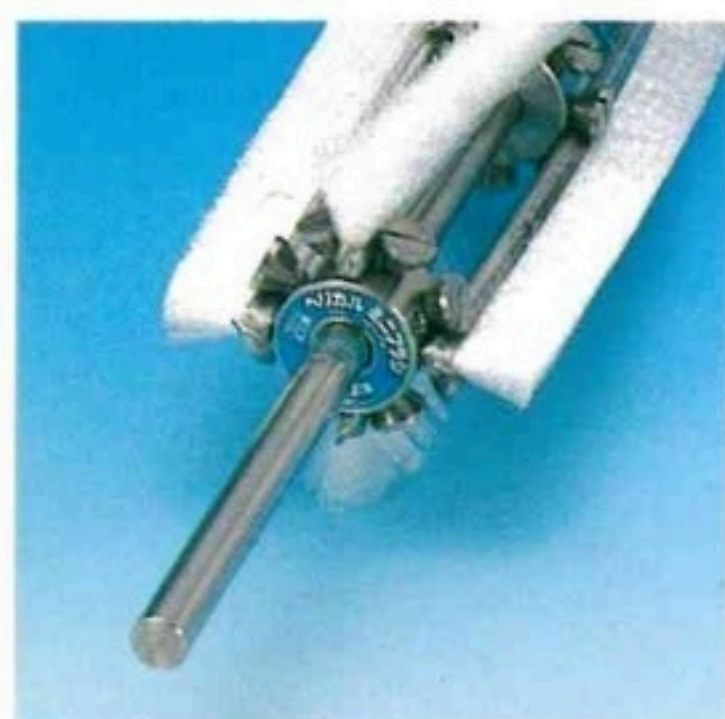
## ■수지 컨베이어, 경반송용으로!

100유헤리컬 미니(4개 방사상)

·선경 : 폴리프로필렌 0.3φ

·스테인리스 허브 사양

(단위: mm)



| 코드 No. | 품번/형식   | 벨트건     | ① 솔건 | 솔외경  | 샤프트 지름 | 털기장 (부속품 포함) | B축전장 | ③ 샤프트 줄 (왼쪽) | ③ 샤프트 줄 (우) | SUS 허브 지름 | SUS 허브의 수 | 단가     | 비고 |
|--------|---------|---------|------|------|--------|--------------|------|--------------|-------------|-----------|-----------|--------|----|
| 2941   | 3PP-150 | 100~150 | 150  | 100φ | 15φ    | 30           | 400  | 100          | 150         | 40φ       | 2         | 39,000 |    |
| 2942   | 3PP-200 | 150~200 | 200  | 100φ | 15φ    | 30           | 450  | 100          | 150         | 40φ       | 2         | 44,000 |    |
| 2943   | 3PP-250 | 200~250 | 250  | 백 φ  | 15φ    | 30           | 500  | 100          | 150         | 40φ       | 2         | 47,000 |    |
| 2944   | 3PP-300 | 250~300 | 300  | 100φ | 15φ    | 30           | 550  | 100          | 150         | 40φ       | 3         | 55,600 |    |
| 2945   | 3PP-350 | 300~350 | 350  | 100φ | 15φ    | 30           | 600  | 100          | 150         |           | 3         | 58,000 |    |
| 2946   | 3PP-400 | 350~400 | 400  | 100φ | 15φ    | 30           | 650  | 100          | 150         |           | 3         | 64,000 |    |

200듀헬리컬(8개 방사상)

·선경 : 폴리프로필렌 0.5φ

·P.P 허브 사양

(단위: mm)



| 코드 No. | 품번/형식    | 벨트건       | ① 솔건 | 솔외경  | 샤프트 지름 | 털기장 (부속품 포함) | ② 샤프트 전장 | ③ 샤프트 줄 (균등 줄) | P.P 허브 지름 | 허브의 수 | 단가      | 비고 |
|--------|----------|-----------|------|------|--------|--------------|----------|----------------|-----------|-------|---------|----|
| 2951   | 5PP-400  | 350~450   | 400  | 200φ | 25주    | 62           | 800      | 200            | 76.3φ     | 3     | 94,000  |    |
| 2952   | 5PP-450  | 450~500   | 450  | 200φ | 25φ    | 62           | 900      | 225            | 76.3φ     | 3     | 102,000 |    |
| 2953   | 5PP-500  | 500~600   | 500  | 200φ | 25φ    | 62           | 1000     | 250            | 76.3φ     | 4     | 126,000 |    |
| 2954   | 5PP-600  | 600~750   | 600  | 200φ | 25φ    | 62           | 1100     | 250            | 76.3φ     | 4     | 135,000 |    |
| 2955   | 5PP-750  | 750~900   | 750  | 200φ | 25φ    | 62           | 1250     | 250            | 76.3φ     | 5     | 170,000 |    |
| 2956   | 5PP-900  | 900~1050  | 900  | 200φ | 25φ    | 62           | 1400     | 250            | 76.3φ     | 5     | 182,000 |    |
| 2957   | 5PP-1050 | 1050~1200 | 1050 | 200φ | 25주    | 62           | 1550     | 250            | 76.3유     | 6     | 220,000 |    |
| 2958   | 5PP-1200 | 1200~1350 | 1200 | 200φ | 25φ    | 62           | 1700     | 250            | 76.3유     | 7     | 252,000 |    |

## ■불소수지의 비점착, 내열, 내약품성을 살린 용도로!

150유버프론 미니(4개 방사상) · 선경 : ETFE 0.6φ

·스테인리스합사양

(단위: mm)



| 코드 No. | 품번/형식   | 벨트건     | ① 솔건 | 브러시 외경 | 샤프트 지름 | 털기장 (부속품 포함) | ② 샤프트 전장 | ③ 샤프트 줄 (왼쪽) | ③ 샤프트 줄 (우) | SUS 허브 지름 | SUS 허브의 수 | 단가      | 비고 |
|--------|---------|---------|------|--------|--------|--------------|----------|--------------|-------------|-----------|-----------|---------|----|
| 2881   | 6BF-150 | 100~150 | 150  | 150φ   | 15φ    | 55           | 400      | 100          | 150         | 40φ       | 2         | 115,000 |    |
| 2882   | 6BF-200 | 150~200 | 200  | 150φ   | 15φ    | 55           | 450      | 100          | 150         | 40φ       | 2         | 133,000 |    |
| 2883   | 6BF-300 | 200~300 | 300  | 150중   | 15φ    | 55           | 550      | 100          | 150         | 40φ       | 3         | 198,000 |    |
| 2884   | 6BF-400 | 300~400 | 400  | 150φ   | 15φ    | 55           | 650      | 100          | 150         | 40φ       | 3         | 237,000 |    |
| 2885   | 6BF-500 | 400~500 | 500  | 150φ   | 15주    | 55           | 750      | 100          | 150         | 40φ       | 4         | 285,500 |    |
| 2886   | 6BF-600 | 500~600 | 600  | 150φ   | 15φ    | 55           | 850      | 100          | 150         | 마른 주      | 4         | 338,000 |    |

## ■정전기 제거 및 제진용으로!

100중 엘레논 미니 (4개 방사상)

·선경 : 엘레논 0.3φ

·스테인리스 허브 사양

(단위: mm)



| 코드 No. | 품번/형식  | 벨트건     | ① 솔건 | 브러시 외경 | 샤프트 지름 | 털기장 (부속품 포함) | ② 샤프트 전장 | ③ 샤프트 줄 (왼쪽) | ③ 샤프트 줄 (우) | SUS 허브 지름 | SUS 허브의 수 | 단가     | 비고 |
|--------|--------|---------|------|--------|--------|--------------|----------|--------------|-------------|-----------|-----------|--------|----|
| 2921   | 3A-150 | 100~150 | 150  | 100φ   | 15φ    | 30           | 400      | 100          | 150         | 40중       | 2         | 48,000 |    |
| 2922   | 3A-200 | 150~200 | 200  | 100φ   | 15φ    | 30           | 450      | 100          | 150         | 40φ       | 2         | 59,600 |    |
| 2923   | 3A-250 | 200~250 | 250  | 100φ   | 15φ    | 30           | 500      | 100          | 150         | 40φ       | 2         | 65,800 |    |
| 2924   | 3A-300 | 250~300 | 300  | 100φ   | 15φ    | 30           | 550      | 100          | 150         | 40φ       | 3         | 78,800 |    |
| 2925   | 3A-350 | 300~350 | 350  | 100φ   | 15φ    | 30           | 600      | 100          | 150         | 40φ       | 3         | 82,600 |    |
| 2926   | 3A-400 | 350~400 | 400  | 100φ   | 15φ    | 30           | 650      | 100          | 150         | 40φ       | 3         | 88,800 |    |

## ■공업용(주물, 시멘트, 석회석, 제지, 칩, 소과사)등에!

200φNS 헬리컬 (8개 방사상) · 선경 : (SUSO) 혼모

·P.P 허브 사양

(단위: mm)



| 코드 No. | 품번/형식   | 벨트건       | ① 솔건 | 플라시외경 | 샤프트 지름 | 털기장 (부속품 포함) | ② 샤프트 전장 | ③ 샤프트 줄 (균등 줄) | P.P 허브 지름 | 허브의 수 | 단가      | 비고 |
|--------|---------|-----------|------|-------|--------|--------------|----------|----------------|-----------|-------|---------|----|
| 2901   | NS-400  | 350~450   | 400  | 200φ  | 25φ    | 62           | 800      | 200            | 76.3φ     | 3     | 142,000 |    |
| 2902   | NS-450  | 450~500   | 450  | 200중  | 25φ    | 62           | 900      | 225            | 76.3φ     | 3     | 151,600 |    |
| 2903   | NS-500  | 500~600   | 500  | 200φ  | 25φ    | 62           | 1000     | 250            | 76.3φ     | 4     | 186,000 |    |
| 2904   | NS-600  | 600~750   | 600  | 200φ  | 25φ    | 62           | 1100     | 250            | 76.3φ     | 4     | 199,000 |    |
| 2905   | NS-750  | 750~900   | 750  | 200φ  | 25φ    | 62           | 1250     | 250            | 76.3φ     | 5     | 248,000 |    |
| 2906   | NS-900  | 900~1050  | 900  | 200φ  | 25φ    | 62           | 1400     | 250            | 76.3φ     | 5     | 274,000 |    |
| 2907   | NS-1050 | 1050~1200 | 1050 | 200φ  | 25φ    | 62           | 1550     | 250            | 76.3φ     | 6     | 326,000 |    |
| 2908   | NS-1200 | 1200~1350 | 1200 | 200φ  | 25φ    | 62           | 1700     | 250            | 76.3φ     | 7     | 364,000 |    |

※ 기재된 가격은, 부가세를 제외한 가격입니다.





# 컨베이어 벨트 클리너 헬리컬 클리닝 브러쉬

실용 신안  
의장등록신청중

## 설치가 용이하고 분해 가능!



\*플라시가 소모되면 라시스페어만 교체하여 재사용 가능합니다.



\*설치 및 분리가 용이하며, 조립 자유.

### 헬리컬 클리닝 브러시의 필라멘트 재질

| 재료명               | 규격                                                                                                                                                    | 특장점 | 주요 용도                                                                                                         | 업계                                                                                                   |
|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 바프론(불소계수지)        | 불소계 수지(ETFE) 토요프론 0.6Φ 사양<br>· 내열/내저온성(-100℃~150℃)<br>· 비점착성(물건이 부착되지 않음)<br>· 마찰계수가 전체 섬유 중 가장 작다<br>· 내약품성(산, 알칼리, 유기용제 등에 화학변화 없음)<br>· 흡습, 흡수성 없음 |     | · 화학, 약품 플랜트 장치<br>· 식품, 제과, 제빵기계장치<br>· 수산가공, 냉동실 내부, 건조장치<br>· 제분, 시멘트 공장, 전자 공장<br>· 반도체 제조장치...등의 클리닝 브러쉬 |                                                                                                      |
| 엘레노 R<br>(전도성 섬유) | 나일론에 엘레노 에멀전을 균등하게 특수 코팅한 도전성 필라멘트<br><br>정전기 제거와 강한 모하리에 의한 제진 효과 대<br>전기저항값 3x103Q/cm-7x103Q/cm                                                     |     | · 인쇄 기계, 종이 공기 용지 구분 장치<br>· 섬유 기계, 유리 가공 기계, 각종 마감 장치<br>· 필름코팅, 비디오 테이프 제조장치<br>· 플라스틱, 포장 기계... 등의 클리닝 플라시 |                                                                                                      |
| 폴리프로필렌(P.P)       | 범용 타입<br>· 상온 사용 (-30℃~80℃)<br>· 내굴곡성 대모하리의 강도는 최고로 물속에서도 변함없이<br>· 내약품성(산, 알칼리변화 없음)                                                                 |     | · 식품, 제과, 제빵기계장치<br>· 유리화 장치, 판유리 공장<br>· 채소, 과일세척공장, 수산가공공장<br>· 목공, 바닥타일, 합판, 파티클보드공장                       | · 공작기계, 정밀기계용<br>· 알루미늄, 구리 외 비철금속 제조 공장용<br>· 고무, 피혁, 시멘트 공장용<br>· 프린트기판, 세정, 도금장치<br>...등의 클리닝 브러쉬 |

### 브러시의 표면 스피드 선정

■ 플라스틱 표면 속도는, 벨트의 거의 2배여야 하지만, 125m/min(200R.P.M)보다 느리게 하지 마십시오.

| 운반물의 성질   | 브러시의 주속도     |
|-----------|--------------|
| 건조한 것     | 125~150m/min |
| 습기가 있는 것  | 150~200m/min |
| 점착성이 있는 것 | 250~400m/min |

(주의) 헬리컬플라시의 최고사용주속도(최고회전수)는 700m/min(1100R.P.M)입니다.  
안전성을 위해 반드시 최고 사용 속도 이하로 사용하십시오.

\*주문하실 경우, 아래 사항을 알려주십시오.

- 운반물의 명칭
- 함수량
- 부식성 유무
- 사용 조건, 산·알칼리·수·온도
- 컨베이어 벨트속도(m/분)
- 컨베이어의 종류와 재질
- 헬리컬 클리닝 플라시번(벨트건)
- 사용목적
- 수량
- 기타 주의사항

기타, 특수품도 제작가능!!  
「이런 브러시가 있으면 좋겠다」라고 고민하시는 분  
모든 공업용, 산업용 특수 플라시의 일은 어떤 일이라도  
부담없이, 상담해 주십시오.



판매점

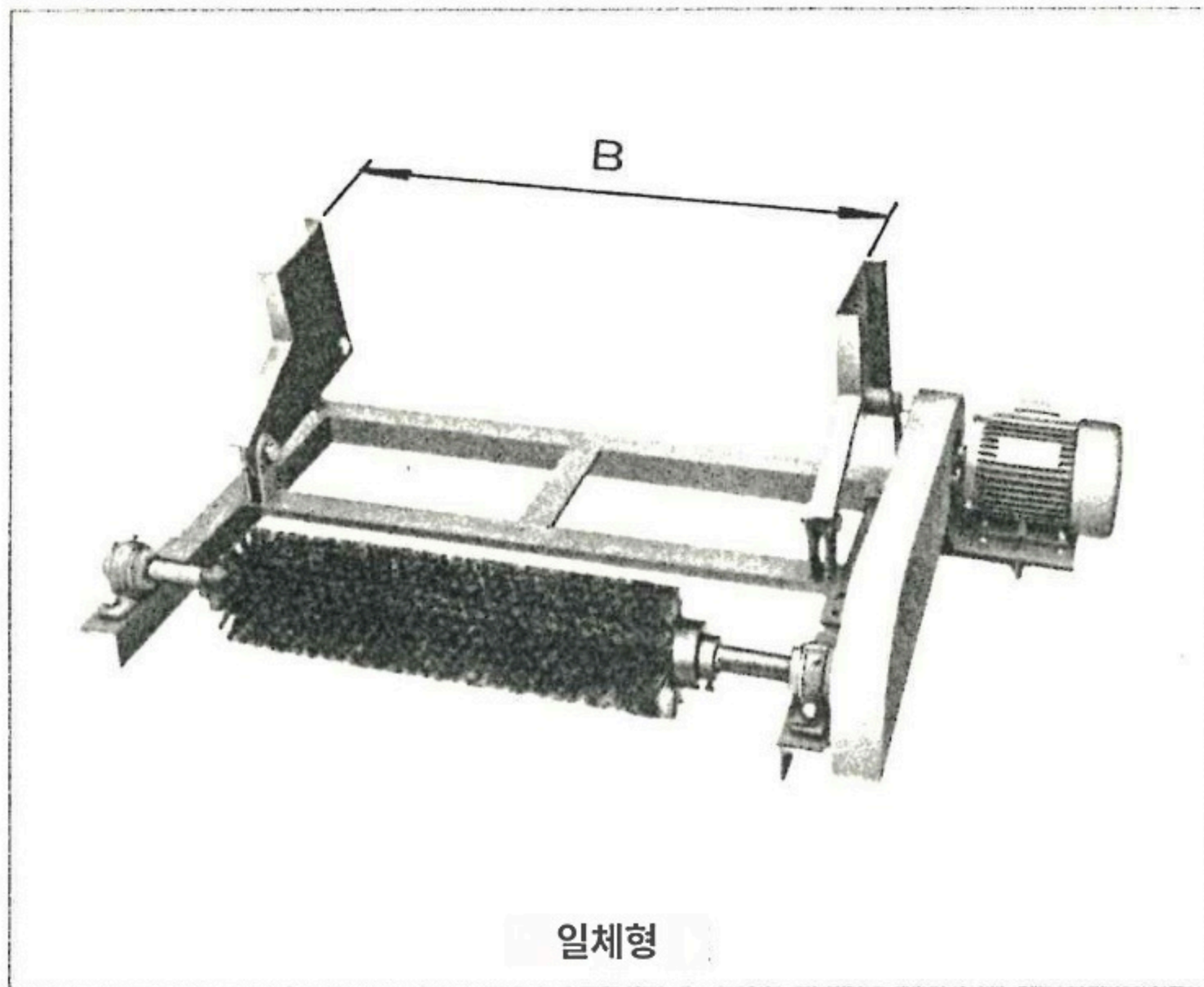
**B 주식회사 바텍**  
BURRTEC

※ 기재된 가격은, 부가세를 제외한 가격입니다.

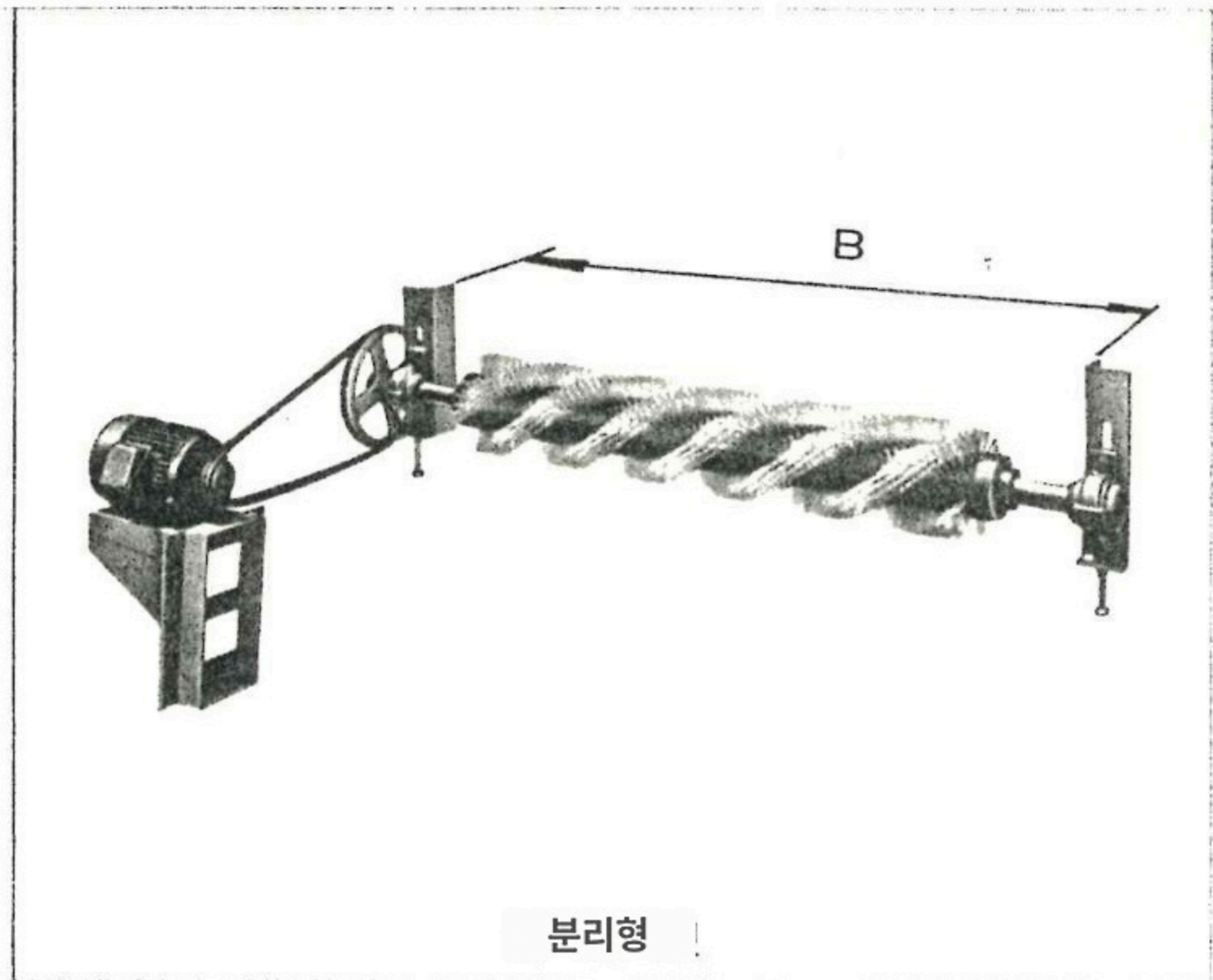


# NVC-G형

## 브러시 클리너(전동기 포함)



일체형



분리형

경질 나일론 브러시 또는 스테인리스 와이어 브러시를 컨베이어 벨트의 진행 방향과 역방향으로 회전시켜 벨트 표면의 부착물을 부드럽게 제거하는 클리너입니다. "플라시의 머리카락" 끝이 나오되면 플라시롤을 간단하게 교체할 수 있습니다.

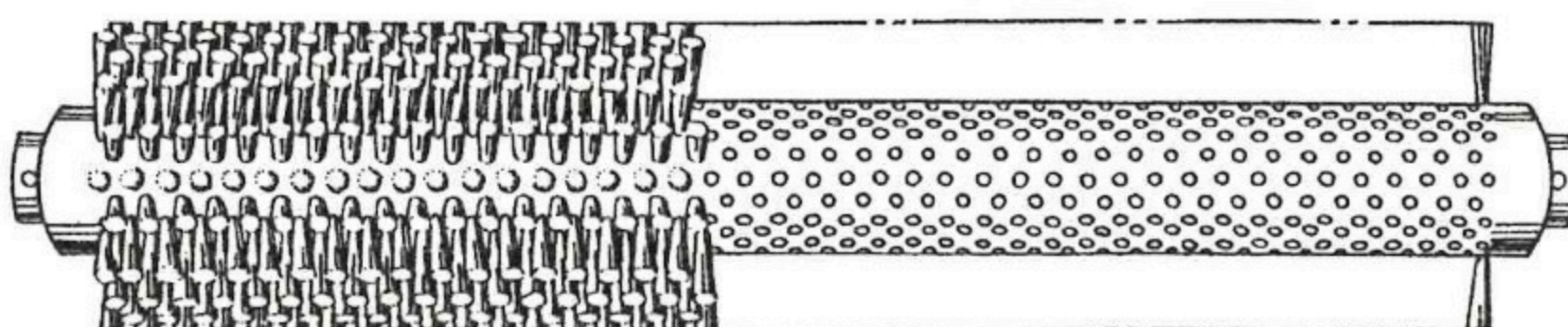
브러시 클리너는 점성이 없는 세분을

운반하는 컨베이어 벨트의 청소에는 적합하지만 점착성 물질 운반용 컨베이어에 사용되는 경우에는 긁어내기식 헤드 클리너 또는 취식 중간 클리너와 병용하여 2단 또는 3단에 브러시 클리너를 사용하면 양호한 청소 효과와 브러시의 수명을 늘릴 수 있습니다.

브러시 클리너는 다음 종류를 제작하고 있습니다.

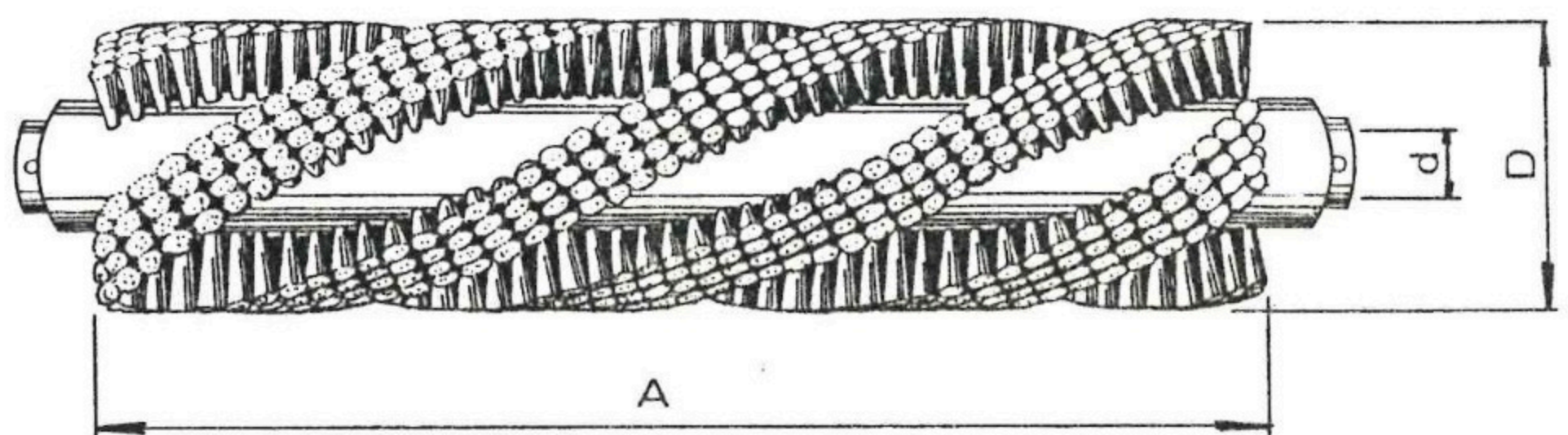
| 형식    | 브러시의 모질                        | 식모 상태 |
|-------|--------------------------------|-------|
| GNS형  | 경질 나일론                         | 스파이럴식 |
| GNSS형 | 경질 나일론<br>스테인레스 와이어 50% 혼모     | 스파이럴식 |
| GSS형  | 스테인레스 와이어 100%                 | 스파이럴식 |
| GNT형  | 경질 나일론 100%                    | 지도리키  |
| GNST형 | 경질 나일론 50%<br>스테인레스 와이어 50% 혼모 | 지도리키  |
| GST형  | 스테인레스 와이어 100%                 | 지도리키  |

### 브러시 로울



(지도리우에)

(스파이럴 식)





## 브러시클리너,브러시롤치수표

| 모델명            | 벨트폭   | 솔건 A  | 부착건 B | 브러쉬직경D | 샤프트 홀 직경 d |
|----------------|-------|-------|-------|--------|------------|
| NVC- 400G ( )  | 400   | 400   | 765   | 200    | 35         |
| NVC- 450G ( )  | 450   | 450   | 815   | 200    | 35         |
| NVC- 500G ( )  | 500   | 500   | 865   | 200    | 35         |
| NVC- 550G ( )  | 550   | 550   | 915   | 200    | 35         |
| NVC- 600G ( )  | 600   | 600   | 965   | 200    | 35         |
| NVC- 650G ( )  | 650   | 650   | 1,015 | 200    | 35         |
| NVC- 700G ( )  | 700   | 700   | 1,065 | 200    | 35         |
| NVC- 750G ( )  | 750   | 750   | 1,115 | 200    | 38         |
| NVC- 800G ( )  | 800   | 800   | 1,165 | 200    | 38         |
| NVC- 850G ( )  | 850   | 850   | 1,215 | 200    | 38         |
| NVC- 900G ( )  | 900   | 900   | 1,265 | 200    | 38         |
| NVC- 950G ( )  | 950   | 950   | 1,315 | 225    | 45         |
| NVC- 1000G ( ) | 1,000 | 1,000 | 1,365 | 225    | 45         |
| NVC- 1050G ( ) | 1,050 | 1,050 | 1,415 | 225    | 45         |
| NVC- 1100G ( ) | 1,100 | 1,100 | 1,465 | 225    | 45         |
| NVC- 1150G ( ) | 1,150 | 1,150 | 1,515 | 225    | 45         |
| NVC- 1200G ( ) | 1,200 | 1,200 | 1,565 | 225    | 50         |
| NVC- 1250G ( ) | 1,250 | 1,250 | 1,615 | 225    | 50         |
| NVC- 1300G ( ) | 1,300 | 1,300 | 1,665 | 225    | 50         |
| NVC- 1350G ( ) | 1,350 | 1,350 | 1,715 | 225    | 50         |
| NVC- 1400G ( ) | 1,400 | 1,400 | 1,765 | 225    | 50         |
| NVC- 1450G ( ) | 1,450 | 1,450 | 1,815 | 225    | 50         |
| NVC- 1500G ( ) | 1,500 | 1,500 | 1,865 | 225    | 50         |

(주) 주문 시에는, 브러시의 모질, 식모 상태를 선정하신 후, 반드시 ( ) 안에 기호를 기입해 주십시오.  
예를 들어 경질 토일론 100%, 스파이럴 식 600% 중이라면 NVC--600GNS입니다.

## 인쇄 표면 속도 선정

인쇄기를 벨트면에 접촉 회전시키는 것만으로는 만족스러운 청소 효과를 얻을 수 없습니다.

운송물의 형상 성질에 따라 최적의 인쇄 표면 속도를 결정하면 가장 효과적입니다. 본기의 청소 원리로는 인쇄기의 회전에 의해 벨트 표면의 부착물을 쓸어내고 동시에 인쇄기의 원심력에 의해 쓸어낸 부착물을 튕겨내는 것이기 때문에 속도가 빠르면 빠를수록 좋은 것입니다. 그러나 필요 이상으로 인쇄자를 빨리 회전시키는 것은 인쇄의 수명을 짧게 합니다. 반면에 인쇄 속도가 너무 느리면 벨트 진행 속도에 눌러 머리카락에 곱슬곱슬한 또 브러시 끝에 생기는 원심력이 감소되어 효과가 반감됩니다.

따라서 건조한 물질보다 습기 점착성이 큰 물질일수록 인쇄 표면 속도를 빠르게 하는 것이 필요합니다.  
일반적으로는 아래 표와 같은 인쇄 표면 스피드가 필요합니다.

제1표

| 수송물의 성질 | 건조         | 해놓은 것 | 습기가 많은 물건  | 특히 착성이 강한 물건 |
|---------|------------|-------|------------|--------------|
| 인쇄면 속도  | 150~250m/분 |       | 200~350m/분 | 300~450m/분   |

제1표의 점을 고려하여 당사의 브러시 클리너를 사용할 경우에는 다음 사항에 대해 검토 후 지시를 받고자 합니다.

1. 수송물의 상태 성질로 판단하여 최적의 인쇄 표면 속도를 제1표에서 추정하십시오.

2. 제2표에 따라 전동기의 수(회전수) 및 래시축 풀리의 외경 치수를 결정해 주십시오.

단, 풀리는 임의로 교체 가능합니다.

특별히 지시하지 않으실 경우에는 전동기를 4극, 인쇄축 풀리 외경 280mm를 표준으로 합니다.

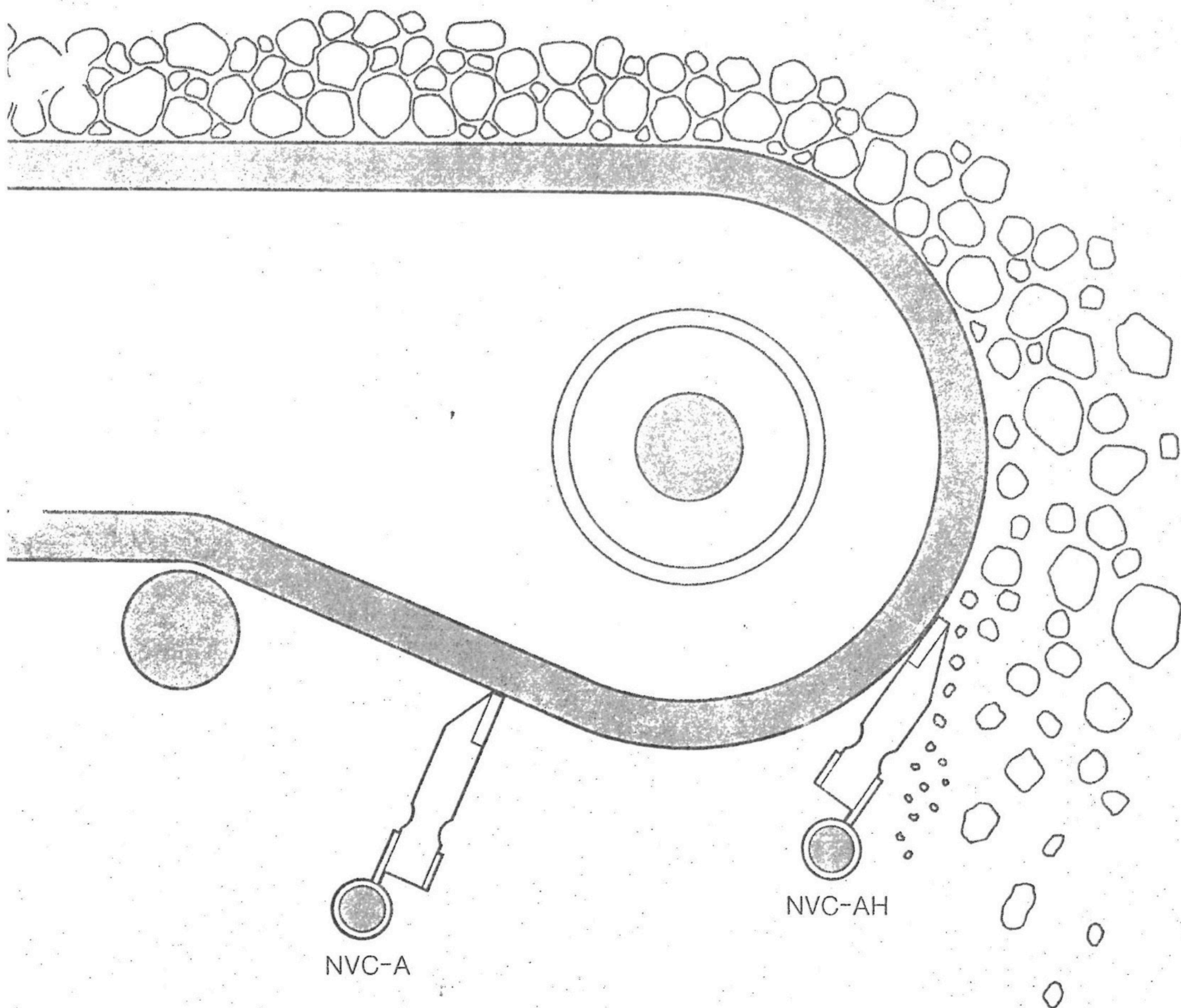
모터축 풀리의 외경은 60헤르츠지에서 사용되는 클리너는 75% 50헤르츠 지구에 사용되는 클리너는 90TMENTEL합니다.

제2표 : 붓글씨의 표면 스피드와 전동기, 붓글씨축 풀리 외경의 관계표

| 벨트폭      | 인쇄외경% | 전동기                      | 인쇄축풀리외경% | 인쇄 회전수 r.p.m | 인쇄 표면 원주 속도 m/분 |
|----------|-------|--------------------------|----------|--------------|-----------------|
| 400~900  | 200φ  | 4극0.75KW(1800/1500r.p.m) | 250      | 540          | 340.2           |
|          |       |                          | 280      | 480          | 302.4           |
|          |       |                          | 300      | 450          | 283.5           |
|          |       | 6극0.75KW(1200/1000r.p.m) | 250      | 360          | 226.8           |
|          |       |                          | 280      | 320          | 201.6           |
|          |       |                          | 300      | 300          | 189.0           |
| 950~1500 | 225중  | 4극1.5KW(1800/1500r.p.m)  | 250      | 540          | 383.4           |
|          |       |                          | 280      | 480          | 340.8           |
|          |       |                          | 300      | 450          | 319.5           |
|          |       | 6극1.5KW(1200/1000r.p.m)  | 250      | 360          | 255.6           |
|          |       |                          | 280      | 320          | 227.2           |
|          |       |                          | 300      | 300          | 213.0           |

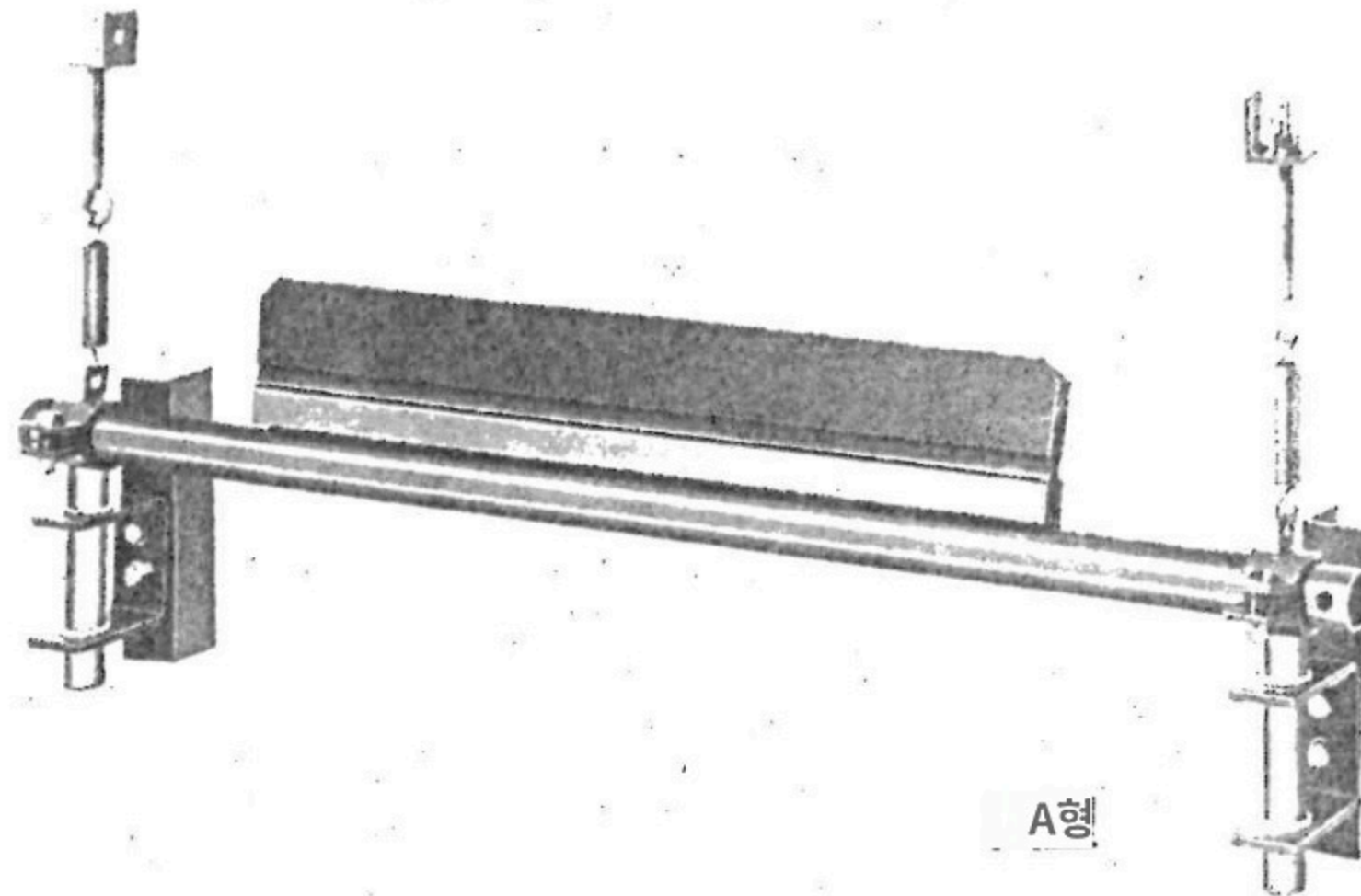


# 벨트 클리너

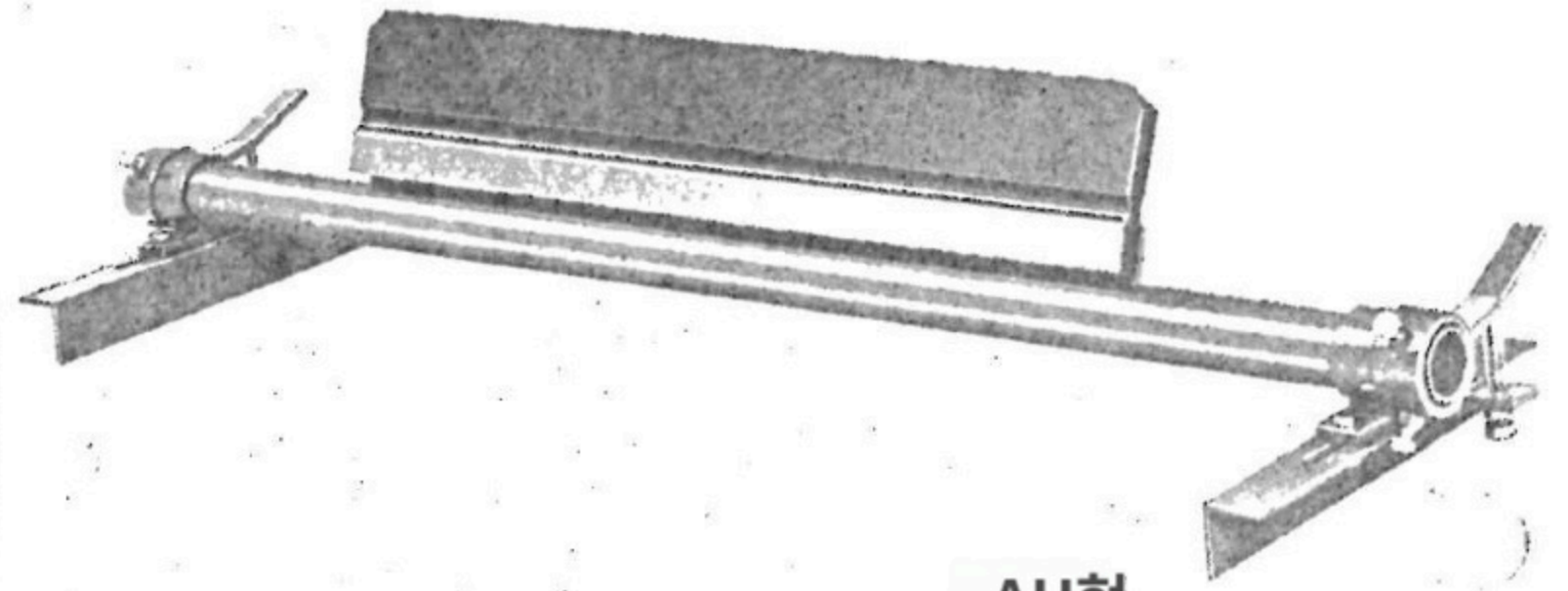




# 초내마모합금과 내마고무의 일체



A형



AH형

## 특장점

### 크리닝 효과가 매우 높음

일반적으로 벨트클리너는 중앙 부분이 쉽게 마모되고 양 끝 부분은 잘 마모되지 않는다. 본 클리너는 중앙 부분을 초내마성으로 하고 양단 부분을 마모하기 쉬운 재질로 하여 전체 폭이 균일하게 마모되는 구조로 하여 장기간에 걸쳐 높은 클리닝 효과를 발휘합니다.

클리너 블레이드로의 운반물의 퇴적이 적은 구조입니다

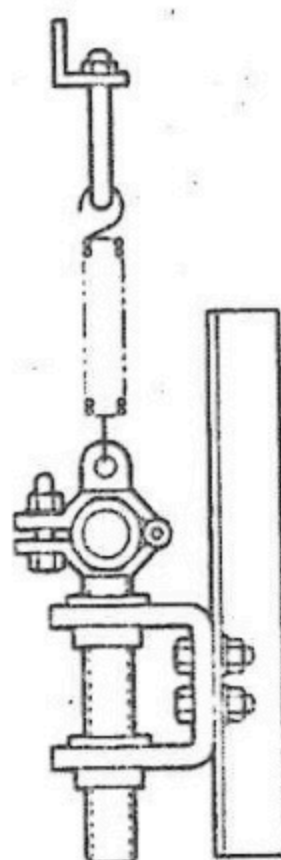
### 안전성이 매우 높다

초내마모합금과 고무의 소부일체구조형상으로 도착구조이며 금속부분이 전혀 노출되지 않아 안전성이 매우 높음 클리너입니다.

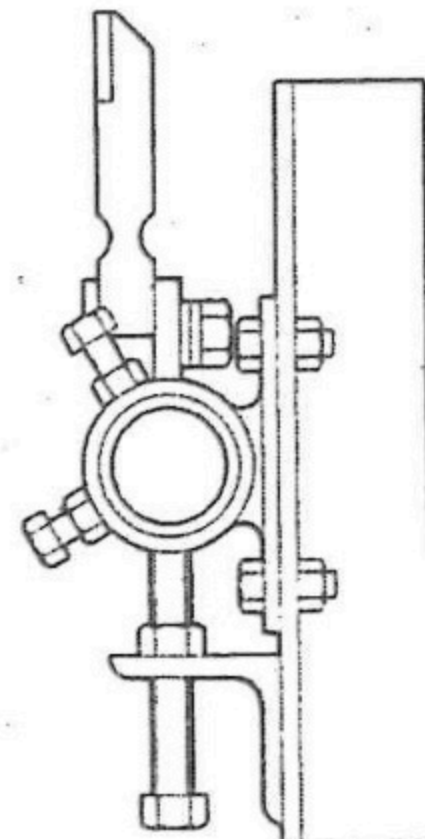
클리너 블레이드가 신체 구조이므로, 교체가 용이하게 가능합니다

가압 방식 가압 방식에는 아래의 4개 방식이 있어 어느 방식을 취해도 가능합니다.

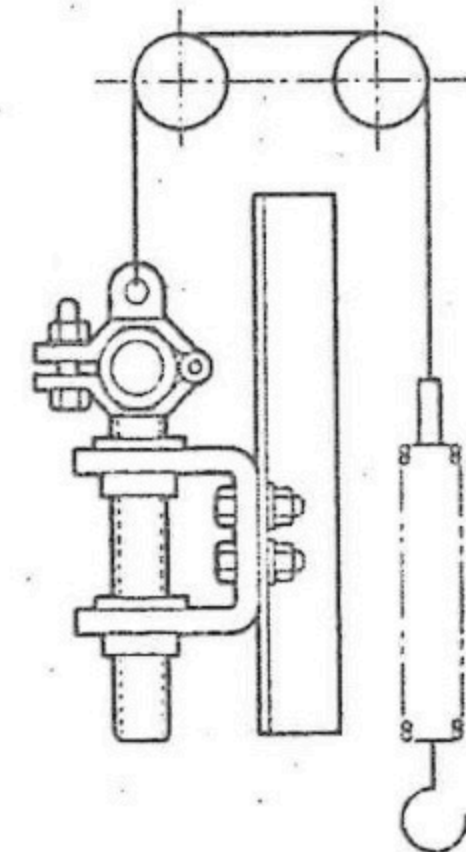
#### 표준은 인장 스프링 방식



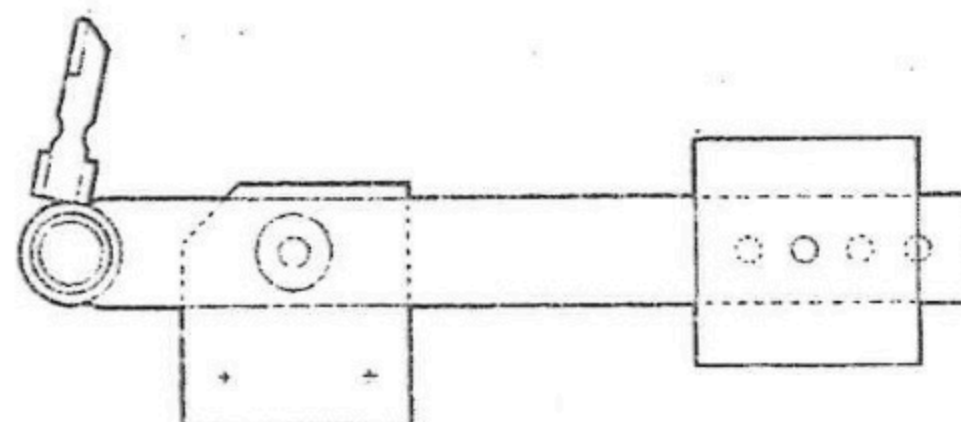
#### 보울트 가압 방식



#### 도르래를 경유하여 아래로 당기는 방식



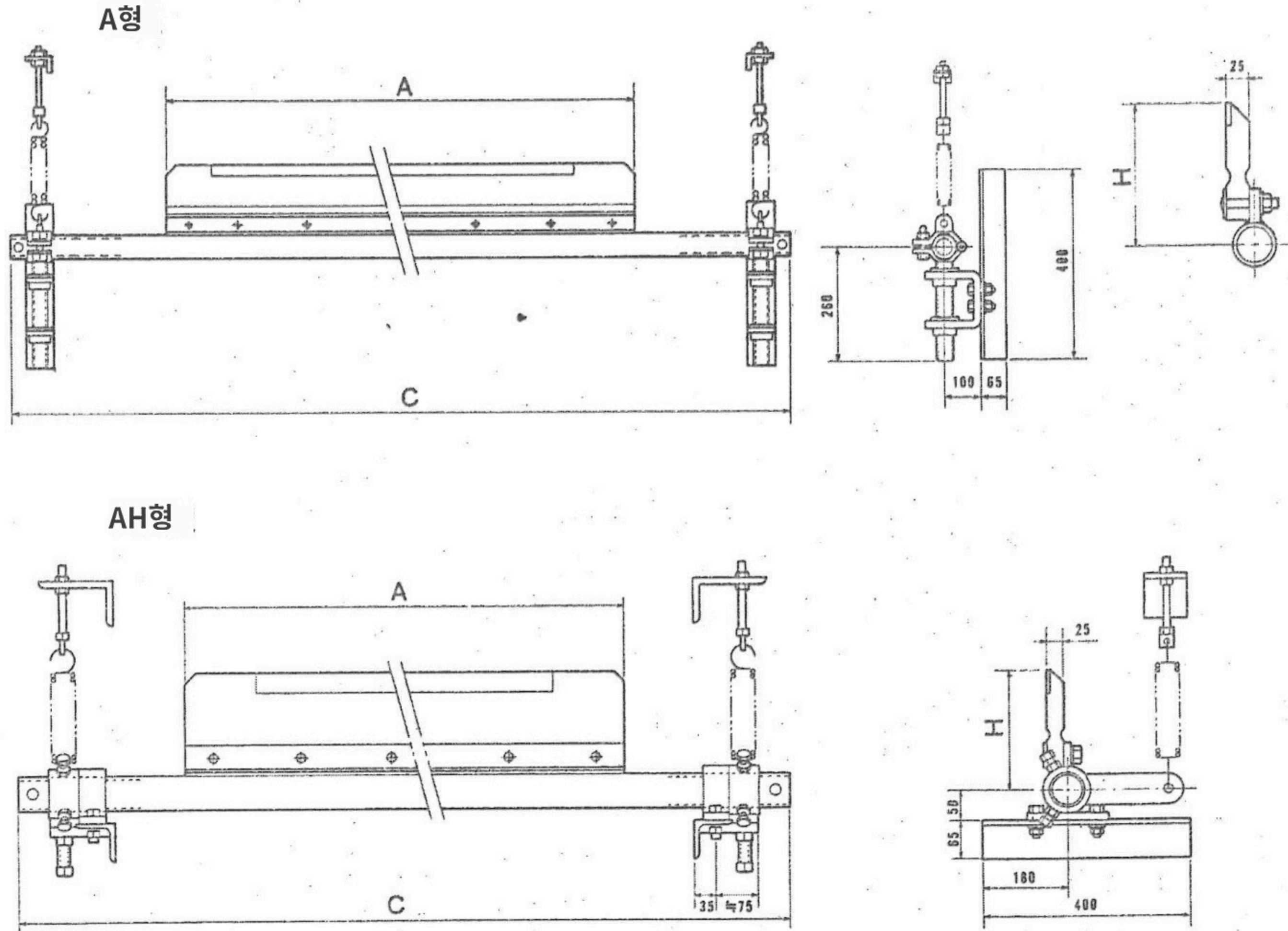
#### 웨이트 방식





# 구조형 벨트 클리너

## 치수표



| 형식 ;         | 클리너 행주 A | 클리너전장C | H   | 중량 kg |
|--------------|----------|--------|-----|-------|
| NVC-400A/AH  | 400      | 1100   | 200 | 32    |
| NVC-450A/AH  | 450      | 1150   | 200 | 33    |
| NVC-500A/AH  | 500      | 1200   | 200 | 34    |
| NVC-600A/AH  | 600      | 1300   | 200 | 36    |
| NVC-750A/AH  | 750      | 1450   | 200 | 39    |
| NVC-900A/AH  | 900      | 1600   | 200 | 42    |
| NVC-1050A/AH | 1050     | 1750   | 200 | 45    |
| NVC-1200A/AH | 1200     | 1900   | 200 | 48    |
| NVC-1400A/AH | 1400     | 2100   | 208 | 58    |
| NVC-1600A/AH | 1600     | 2400   | 208 | 62    |
| NVC-1800A/AH | 1800     | 2600   | 208 | 66    |
| NVC-2000A/AH | 2000     | 2800   | 208 | 70    |
| NVC-2200A/AH | 2200     | 3000   | 208 | 75    |
| NVC-2400A/AH | 2400     | 3200   | 208 | 80    |

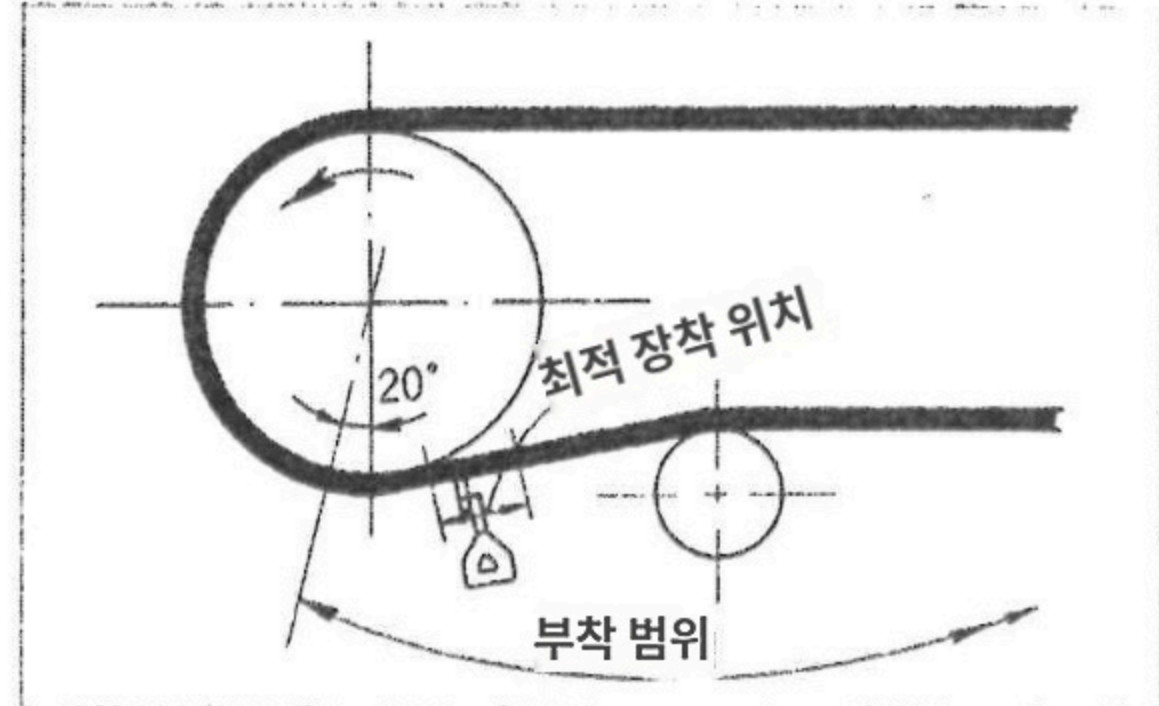
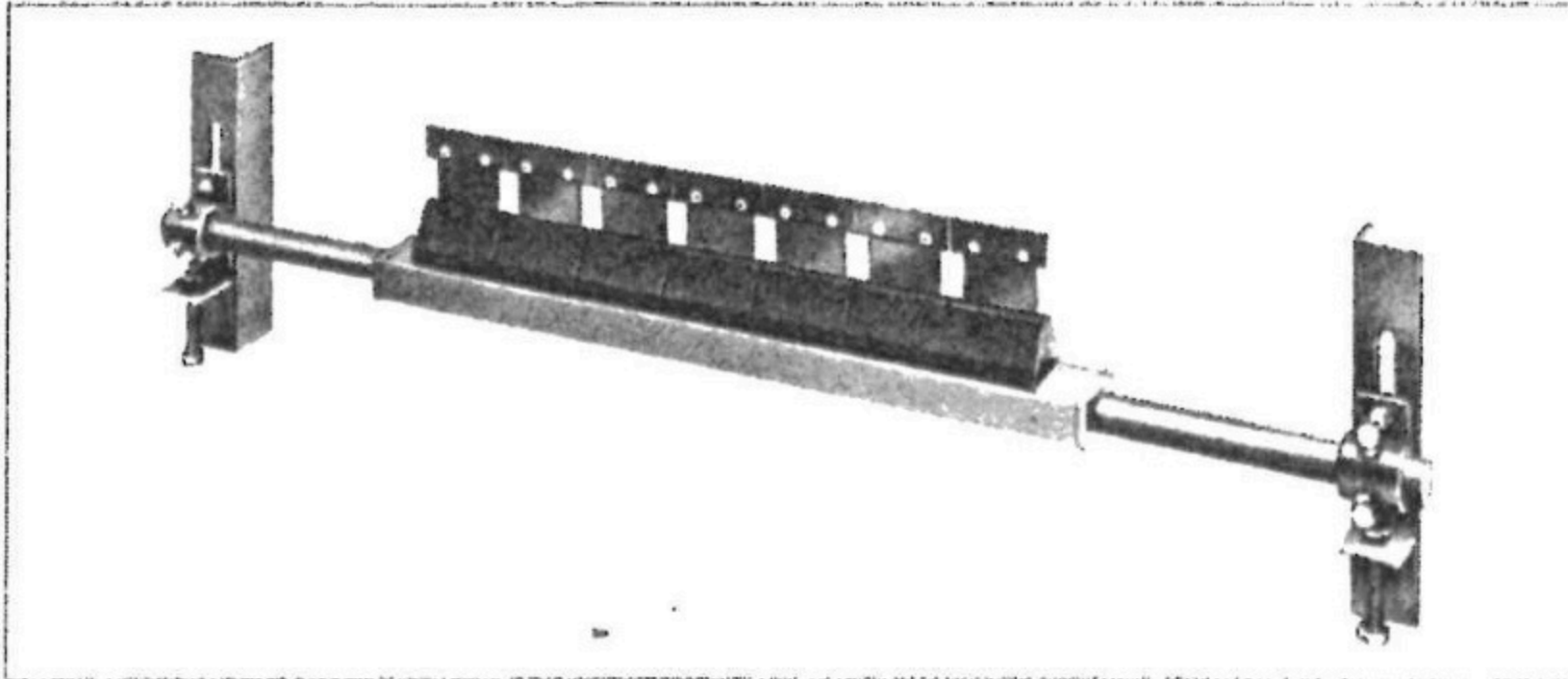
## 주의사항

- 헤드브리에 크라운이 붙어 있는 경우 또는 헤드브리와 벨트에 연반물이 스며들어 벨트 표면에 요철이 생기는 경우는 헤드브리 부분에 장착하는 것은 피해주시요.
- C 벨트를 금구로 연결, 보수하고 있는 경우는 제거할 수 있는 것을 피해 주십시오
- 2클리너 블레이드의 사용 온도 범위는 대략 -30~100°C입니다.
- 정전 전용 클리너입니다.



# NVC-S형

NVC-S형은 고무 쿠션을 사용한 중간형 벨트 클리너로 클리닝 능력, 안전성, 내구성 유지 보수가 용이한 등 매우 뛰어난 특징을 가진 벨트 클리너입니다.



## \*특징 및 기능

### 1. 클리닝 능력

굽는 부분에는 초경합금 팁을 사용하고, 쿠션 부분에는 관통공을 가진 고무 쿠션을 사용하고 있다  
때문에 벨트 표면 요철에 대해 유연하고 정확한 동작으로 추종하여 긁어내는 성능을 충분히 발휘합니다.

### 2. 안전성

쿠션부에 세통공이 있는 고무 쿠션을 사용하고 있기 때문에 클리너가 가해지는 저항은 모두 흡수합니다. 또한 클리너 자체가 안전 사이드로 도망가는 구조로 되어 있기 때문에 클리너 자체가 파손되거나 컨베이어 벨트가 손상되는 일이 없습니다. 또한 벨트 표면이 조악해도 역전되는 컨베이어에서도 안전하게 사용할 수 있습니다.

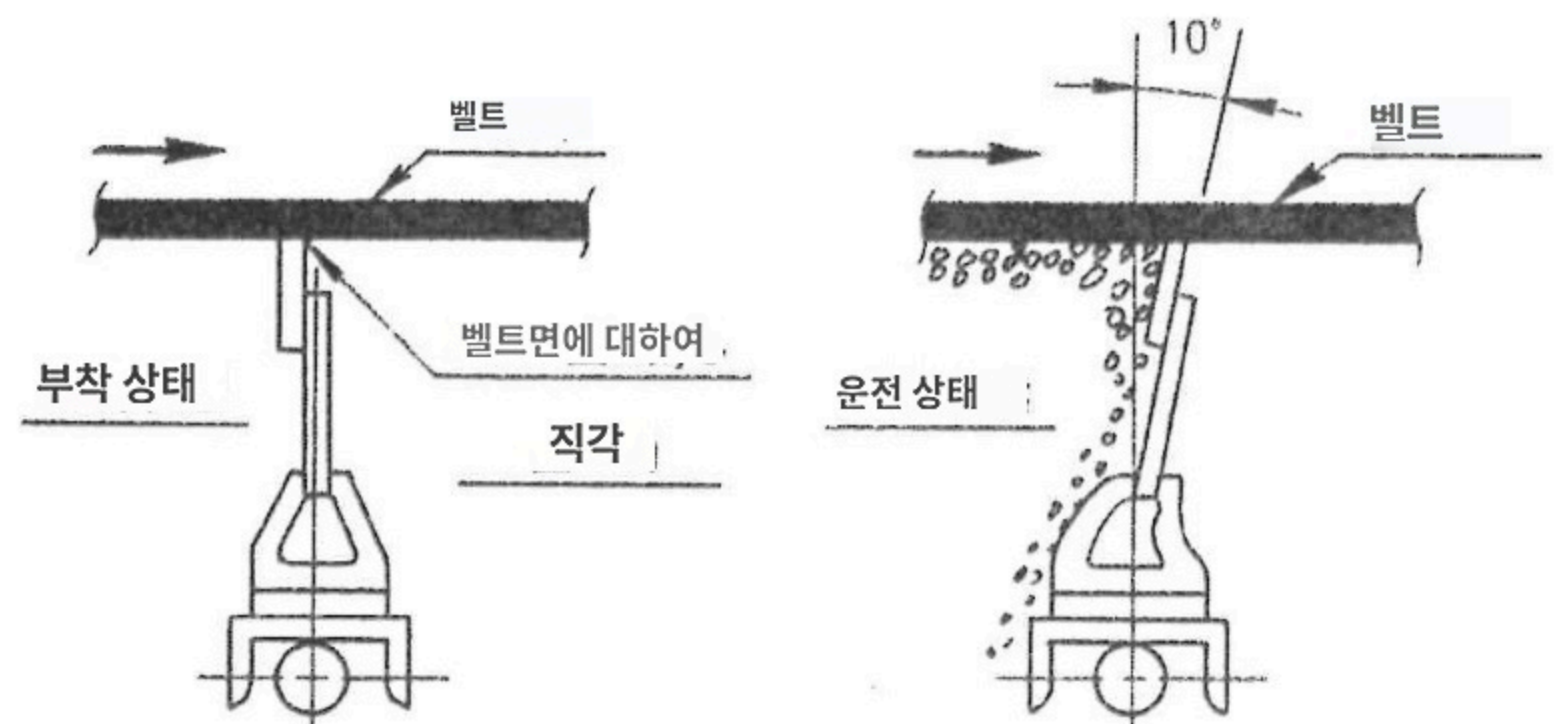
### 3. 내구성

굽는 부분의 초경합금 팁의 재질 및 양을 고려하여 내구성을 높이고 유지 보수 비용을 절감했습니다.

### 4) 기타

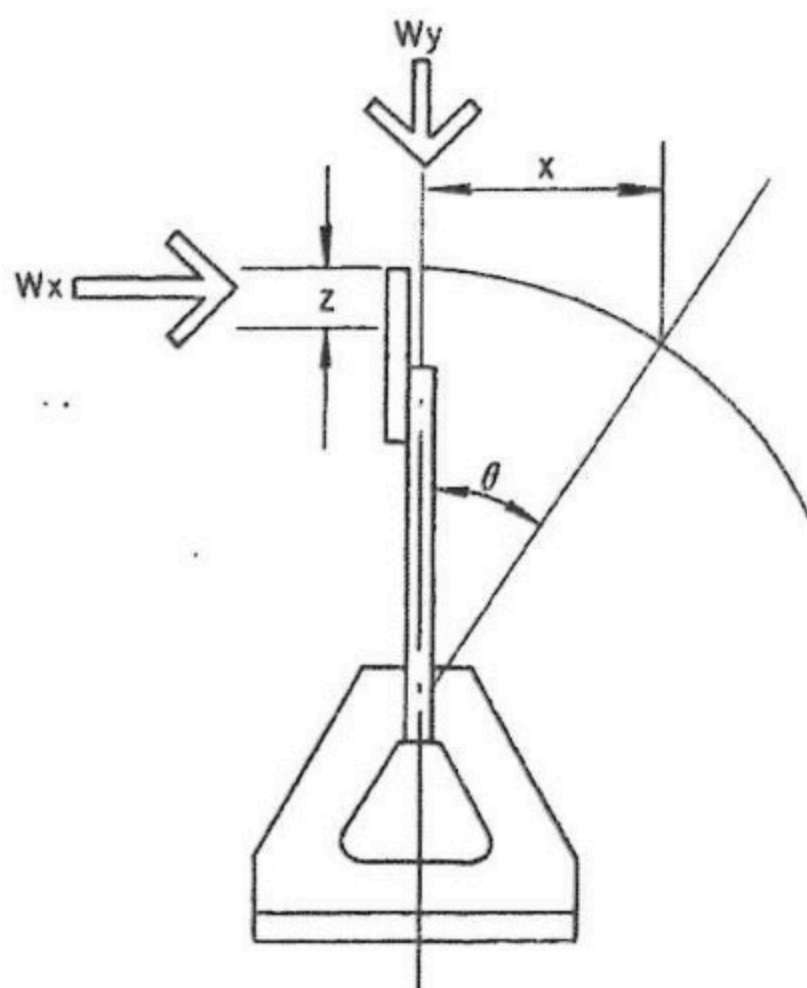
정역전 컨베이어에 최적, 설치 용이, 유지 보수 용이, 염가, 잔택물의 부착이 적은 등 매우 뛰어난 특징을 가지고 있습니다.

## \*설치 및 주의사항

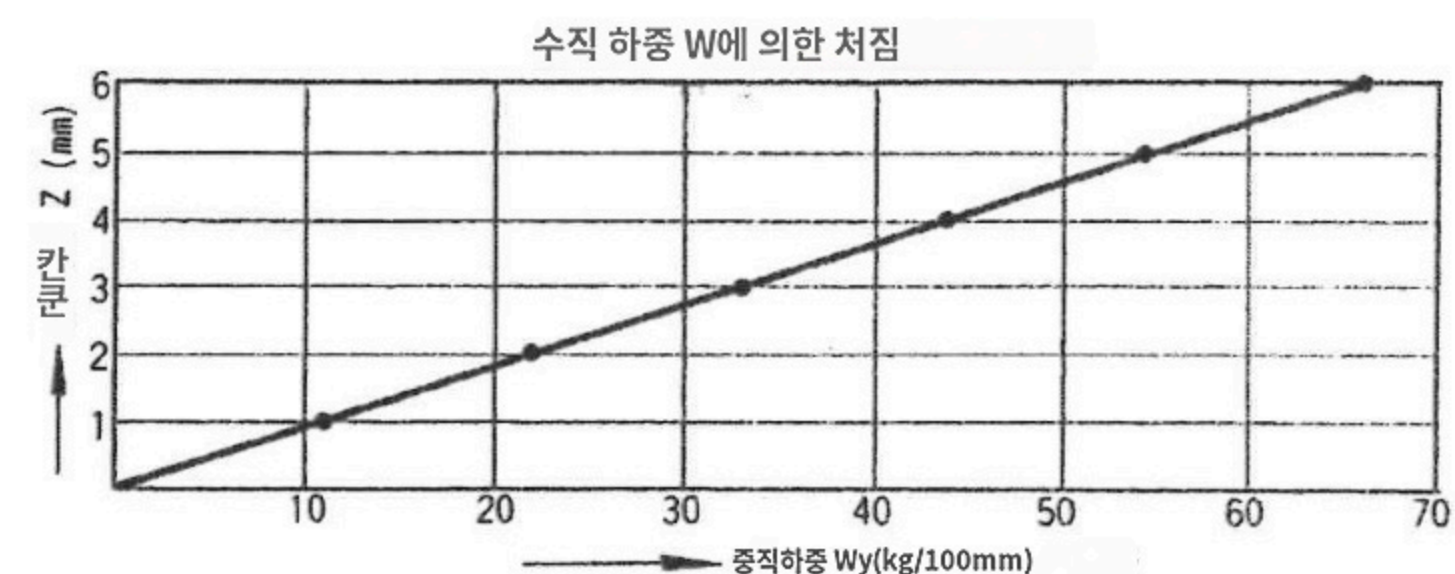
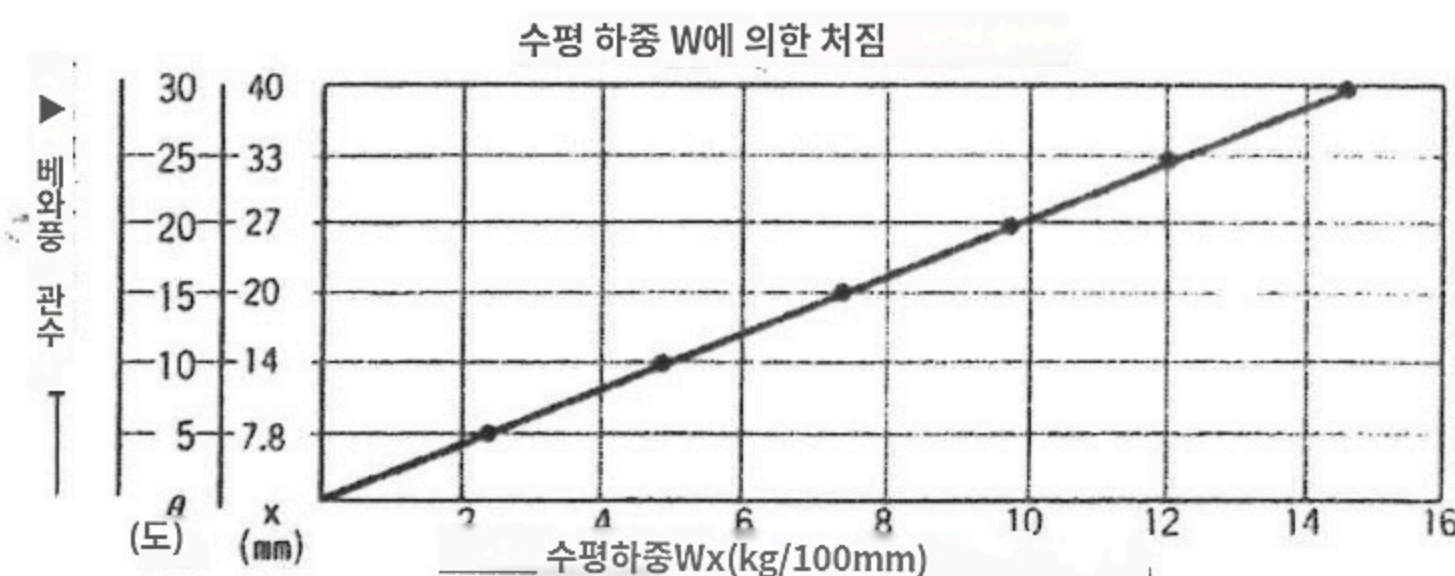


1. 최적 설치 위치는 헤드부리에 감겨 회전하고있는 벨트가 헤드부리를 벗어난 순간점입니다.
2. 크리너 팁이 벨트 표면에 가볍게 접하도록 장착하고 브래킷을 컨베이어 프레임에 고정하십시오.
3. 누름압력 조정볼트에 의해, 10°위의 누름압력 각도가 되도록 조정해 주십시오.
4. 헤드풀리에 크라운이 달려있을 경우, 또는 헤드풀리와 벨트사이에 운반물이 스며들어 벨트표면에 요철이 출미하는 경우, 헤드풀리 직하에 장착하는 것은 피해주십시오.

## \* NVC-S형 수평하중 및 수직하중에 대한 힘 시험결과

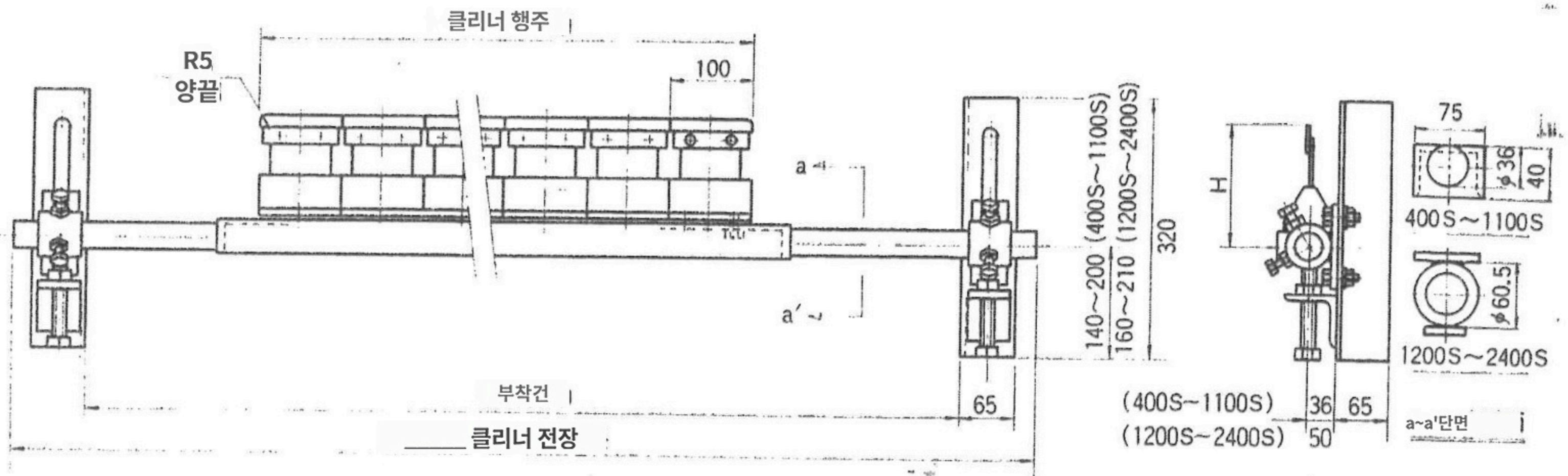


Wx: 수평하중(kg/100mm)  
Wy: 수직하중(kg/100mm)  
0: 수평 하중에 의한 처짐 각도(도)  
x: 수평하중에 의한 처짐량(mm)  
Z: 수직하중에 의한 압축량(mm)



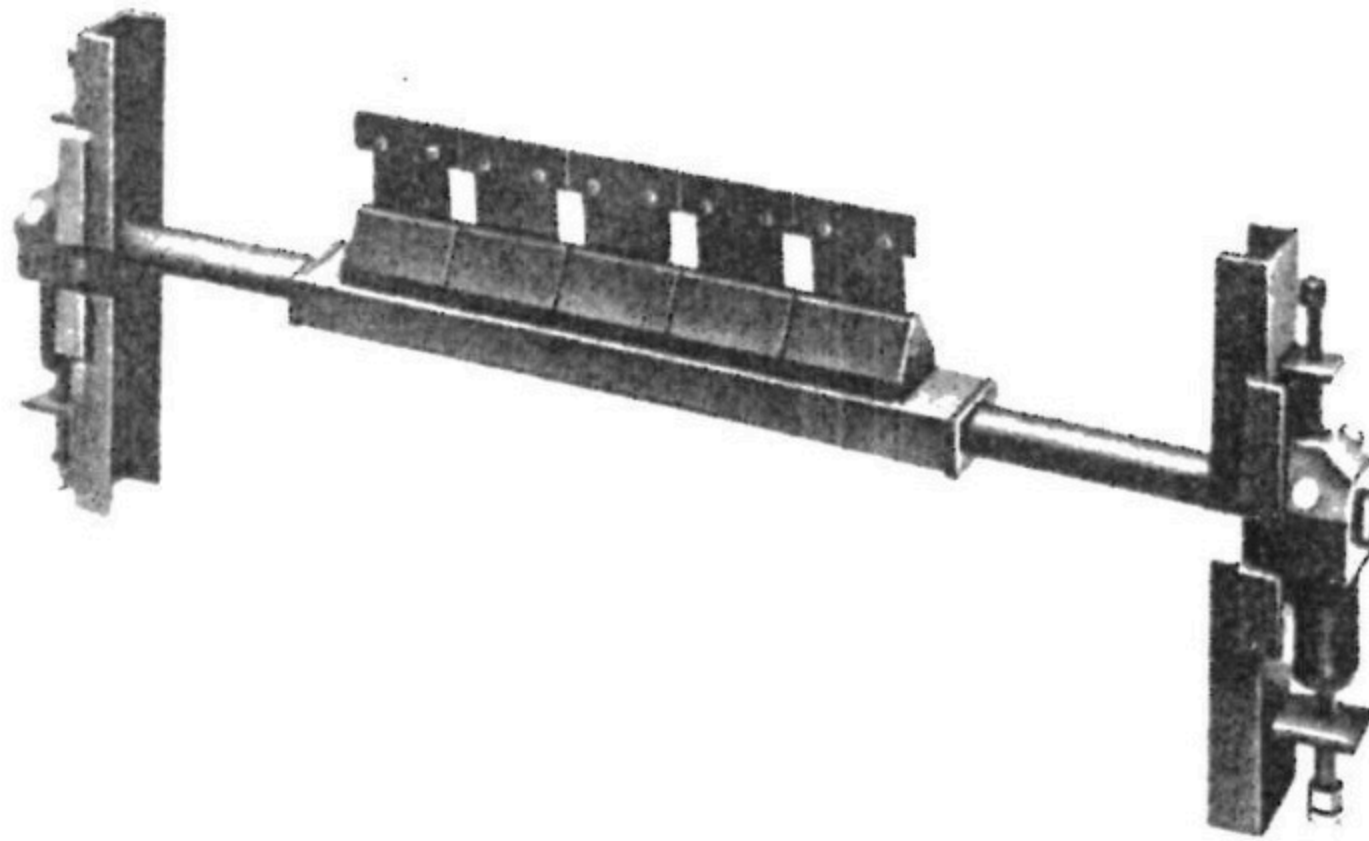


# \*NVC-S형 치수표



| 모델명      | 벨트건       | 클리너 행주 | 클리너전장 | 부착건    | H   | 중량 kg |
|----------|-----------|--------|-------|--------|-----|-------|
| NVC-400S | 400~500   | 403    | 1100  | 900이내  | 152 | 19    |
| " 500 "  | 500~600   | 504    | 1200  | 1000 " | 152 | 20    |
| " 600 "  | 600~700   | 605    | 1300  | 1100 " | 152 | 22    |
| " 700 "  | 700~800   | 706    | 1400  | 1200 " | 152 | 23    |
| " 800 "  | 800~900   | 807    | 1500  | 1300 " | 152 | 24    |
| " 900 "  | 900~1000  | 908    | 1600  | 1400 " | 152 | 26    |
| " 1000 " | 1000~1100 | 1009   | 1700  | 1500 " | 152 | 27    |
| " 1100 " | 1100~1200 | 1110   | 1800  | 1600 " | 152 | 29    |
| " 1200 " | 1200~1400 | 1211   | 1900  | 1700 " | 168 | 40    |
| " 1300 " | 1300~1500 | 1312   | 2000  | 1800 " | 168 | 42    |
| " 1400 " | 1400~1600 | 1413   | 2100  | 1900 " | 168 | 44    |
| " 1500 " | 1500~1700 | 1514   | 2200  | 2000 " | 168 | 46    |
| " 1600 " | 1600~1800 | 1615   | 2400  | 2200 " | 168 | 48    |
| " 1800 " | 1800~2000 | 1817   | 2600  | 2400 " | 168 | 52    |
| " 2000 " | 2000~2200 | 2019   | 2800  | 2600 " | 168 | 56    |
| " 2200 " | 2200~2400 | 2221   | 3000  | 2800 " | 168 | 60    |
| " 2400 " | 2400~2600 | 2423   | 3300  | 3100 " | 168 | 66    |

## \*NVC-S자동조정형



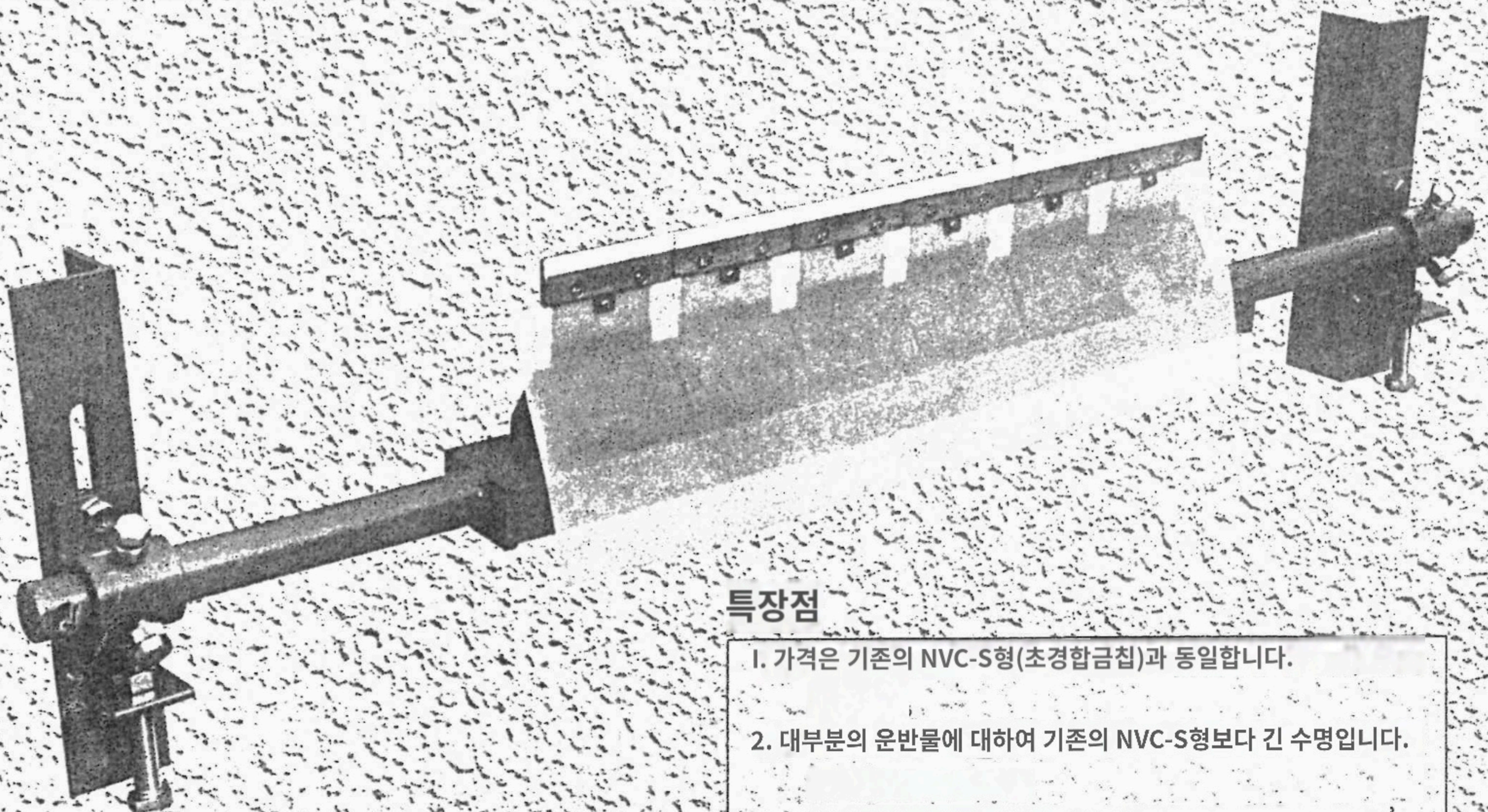
- NVC-S 자동 정형은 칩 마모에 대해 금속 코일 스프링으로 자동으로 압력을 가함으로써 사람에 의한 압력 조정을 생략화한 것입니다.
- 장착 시 금속 코일 스프링을 압축하여 고무 쿠션이 10° 정도 되도록 하십시오.
- 스톱퍼 볼트를 12% 정도의 틈으로 조정해 두지만, 칩이 완전 마모된 시점에서 그 이상의 가압은 정지됩니다.
- 벨트면이 거칠어졌을 경우는, 클리너 본체가 진동하는 일이 있습니다. 이때는 스톱퍼 볼트를 빈틈이 없도록 조여 주십시오.

## \*기타

- 운반물이 산성인 경우에는 초경합금 팁 및 본체를 내산으로 만들 수 있습니다.
- 고무 쿠션은, 내유, 내가솔린성, 면용제(지방족, 방향족)로 되어 있지 않습니다. 운반물이 이와 같은 경우는 상담해 주십시오.
- 고무 쿠션의 사용 온도 범위는 대략 -30~100°C입니다. 단, 고무쿠션부에 직접 운반물이 접촉하는 경우는 -30~70°C 정도가 됩니다.
- 특히 내마모성을 중요시하는 경우에는 세라믹 칩을 강의 뜻으로 하고 있습니다.



# 세라믹 칩 벨트 클리너

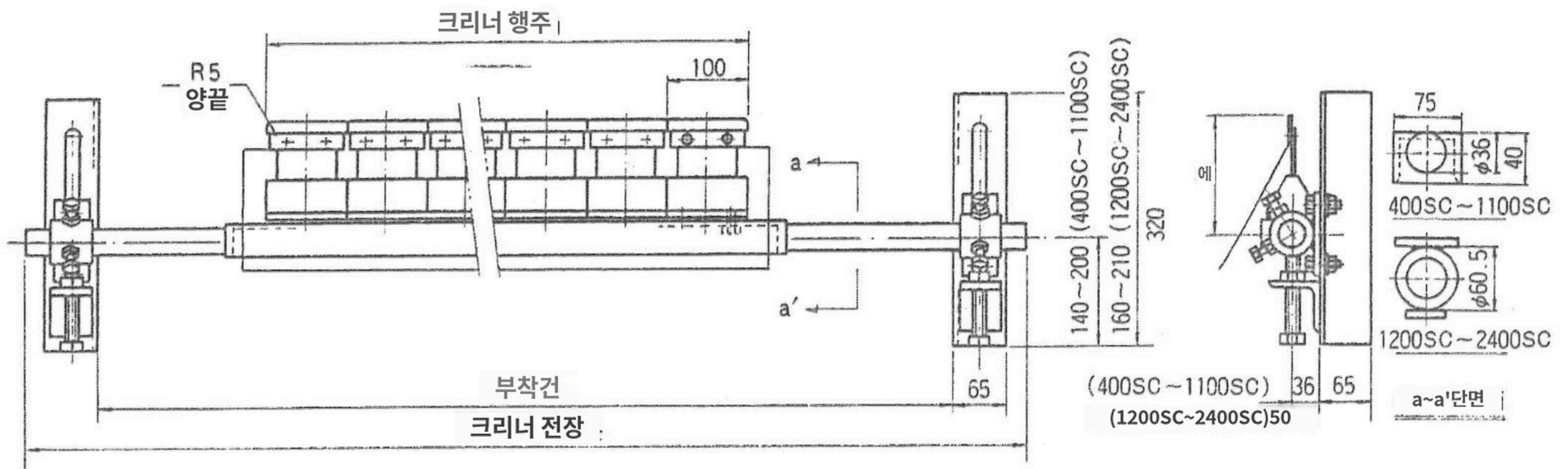


## 특장점

1. 가격은 기존의 NVC-S형(초경합금칩)과 동일합니다.
2. 대부분의 운반물에 대하여 기존의 NVC-S형보다 긴 수명입니다.  
(예시) 석탄, 소결광, 코크스, 제지 톱  
석회, 슬러지 케이크, 시멘트, 식료품 3차 치수, 형상 모두  
기존의 NVC-S형과 동일합니다.
4. 세라믹 칩 단체치수,모양도 기존의 초경합금 칩과 동일합니다.

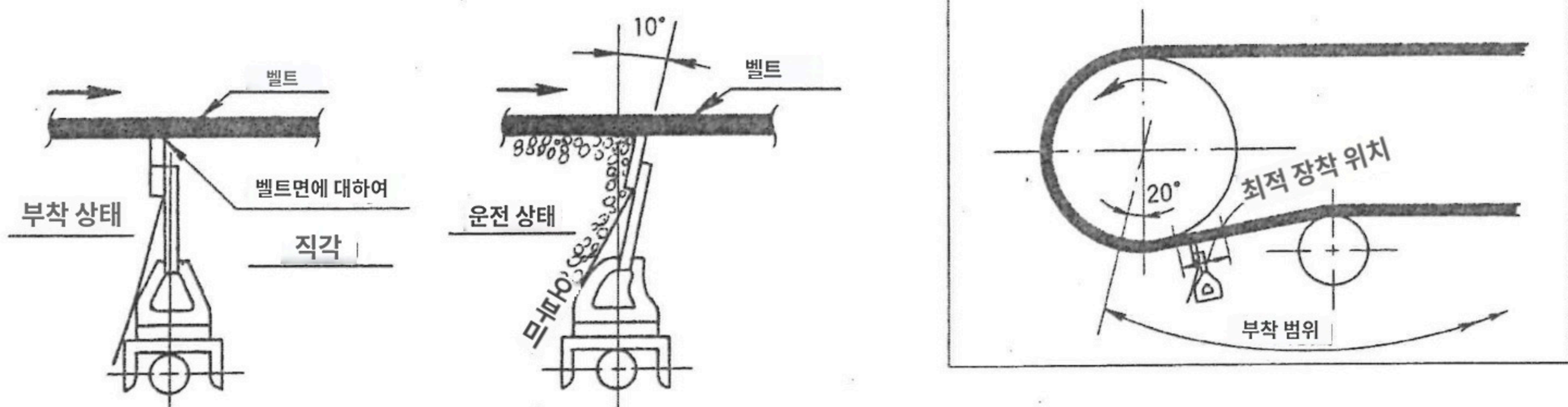


\*NVC-SC형 치수표



| 모델명       | 벨트폭       | 크리너 행주 | 크리너 전장 | 설치 행주  | H   | 중량 kg |
|-----------|-----------|--------|--------|--------|-----|-------|
| NVC-400SC | 400~500   | 403    | 1100   | 900이내  | 152 | 19    |
| " 500 "   | 500~600   | 504    | 1200   | 1000 " | 152 | 20    |
| " 600 "   | 600~700   | 605    | 1300   | 1100 " | 152 | 22    |
| " 700 "   | 700~800   | 706    | 1400   | 1200 " | 152 | 23    |
| " 800 "   | 800~900   | 807    | 1500   | 1300 " | 152 | 24    |
| " 900 "   | 900~1000  | 908    | 1600   | 1400 " | 152 | 26    |
| " 1000 "  | 1000~1100 | 1009   | 1700   | 1500 " | 152 | 27    |
| " 1100 "  | 1100~1200 | 1110   | 1800   | 1600 " | 152 | 29    |
| " 1200 "  | 1200~1400 | 1211   | 1900   | 1700 " | 168 | 40    |
| " 1300 "  | 1300~1500 | 1312   | 2000   | 1800 " | 168 | 42    |
| " 1400 "  | 1400~1600 | 1413   | 2100   | 1900 " | 168 | 44    |
| " 1500 "  | 1500~1700 | 1514   | 2200   | 2000 " | 168 | 46    |
| " 1600 "  | 1600~1800 | 1615   | 2400   | 2200 " | 168 | 48    |
| " 1800 "  | 1800~2000 | 1817   | 2600   | 2400 " | 168 | 52    |
| " 2000 "  | 2000~2200 | 2019   | 2800   | 2600 " | 168 | 56    |
| " 2200 "  | 2200~2400 | 2221   | 3000   | 2800 " | 168 | 60    |
| " 2400 "  | 2400~2600 | 2423   | 3300   | 3100 " | 168 | 66    |

\*설치 및 주의사항

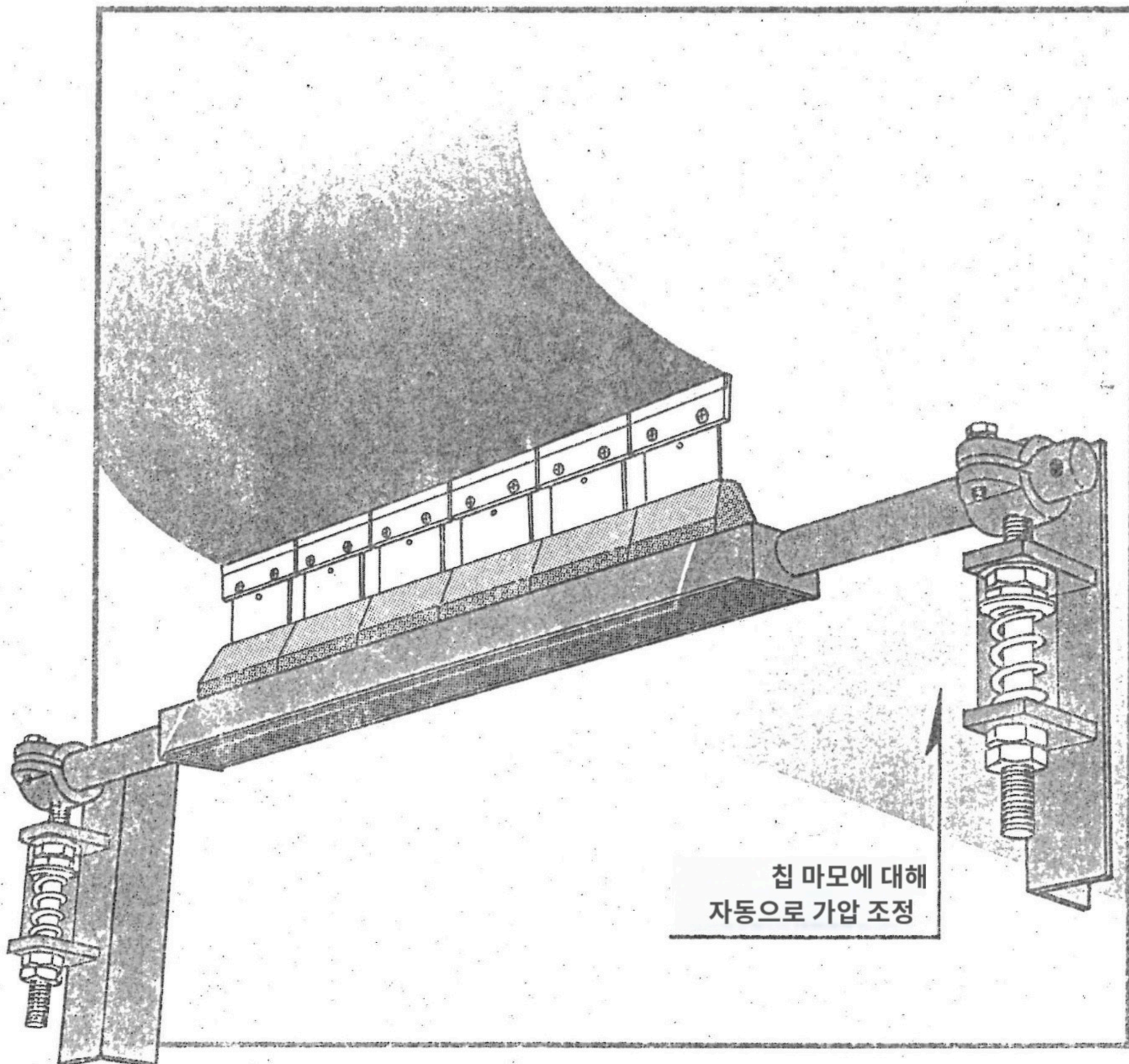


1. 최적 설치 위치는 헤드부리에 감겨 회전하고있는 벨트가 헤드부리를 벗어나는 순간점입니다.
2. 클리너칩이 벨트표면에 가볍게 접하도록 부착하고 브라켓을 컨베이어프레임에 고정시켜 주십시오.
3. 누름압력 조정볼트에 의해, 10°위의 누름압력 각도가 되도록 조정해 주십시오.
4. 헤드폴리에 크라운이 달려있을경우나, 헤드폴리와 벨트사이에 운반물이 스며들어 벨트표면에 블록이 생길경우, 헤드폴리직하에 설치하는것은 피해주십시오.



# NVC-벨트 클리너

NVC-SA형(자동조정형)



칩 마모에 대해  
자동으로 가압 조정

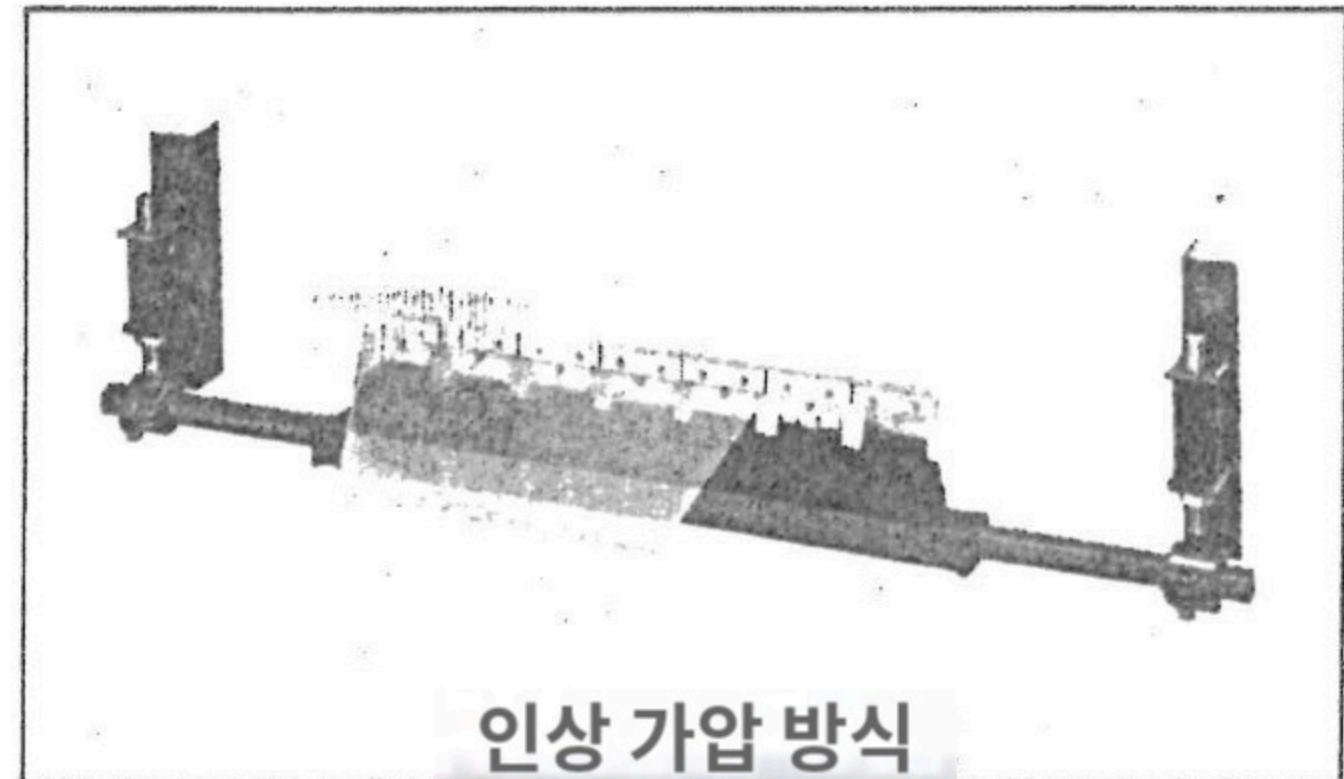


# 유지 보수가 없는 획기적인 클리너

## 팁마모에자동가압조정



푸시업 가압 방식



인상 가압 방식

### 특징

1

유지보수 프리

팁 마모에 대해 사람에 의한 가압 조정이 불필요합니다.

자동 조정용 슬링에 의해 칩 마모분만큼 클리너가 상승하고 가압되므로 칩 완전 마모까지 유지 보수가 필요 없습니다.

2

클리닝 효과가 높다

굵은 부분에는 초경합금 팁을 사용하고 쿠션 부분에는 관통공을 가진 고무 쿠션을 사용하여 벨트 표면 요철에 대해 유연하고 정확한 동작으로 추종함과 동시에 자동 조정 기구에 의해 항상 일정한 가압력을 유지하므로 충분한 클리닝 효과를 발휘합니다.

3

안전성이 높다

쿠션부에 관통을 가지는 고무 쿠션을 개별적으로 사용하고, 클리너 전체는 자동 조정 스프링으로 지지하고 있으므로, 클리너에 걸리는 항은 모두 흡수합니다. 또한 크리 자체가 안전 사이드로 도망가는 구조로 되어 있으므로 크리너 자체가 파손되거나 콘베이어 벨트가 손상되지 않습니다. 또한 역전되는 콘베이어에도 안전하게 사용하실 수 있습니다.

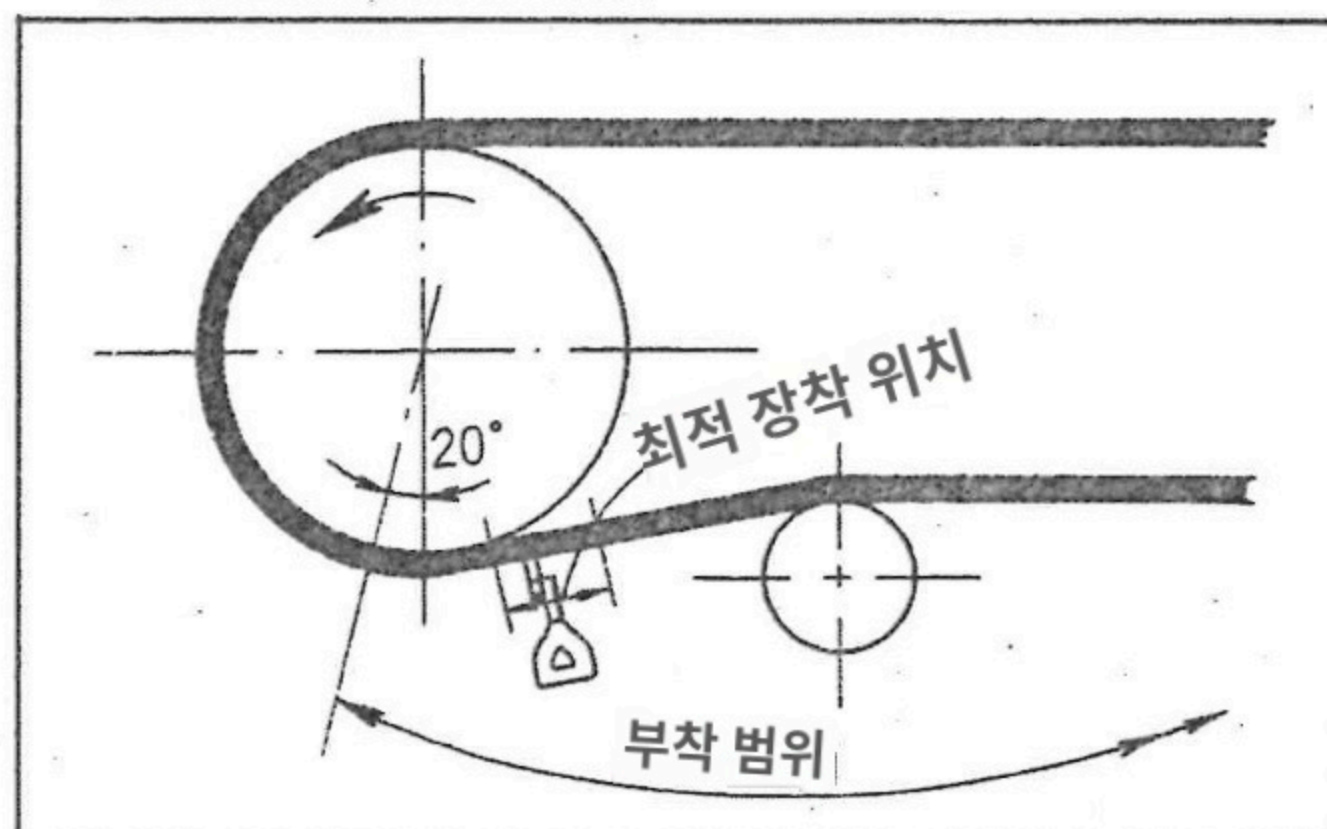
4

기타

내구성이 매우 뛰어납니다. 설치가 간단합니다. 잔여 태물 부착이 미미합니다. 정역전 컨베이어에 매우 적합합니다. 장착부의 형태에 따라 가압 방식을 밀어 올리는 방식으로든 인상 방식으로든 할 수 있습니다.

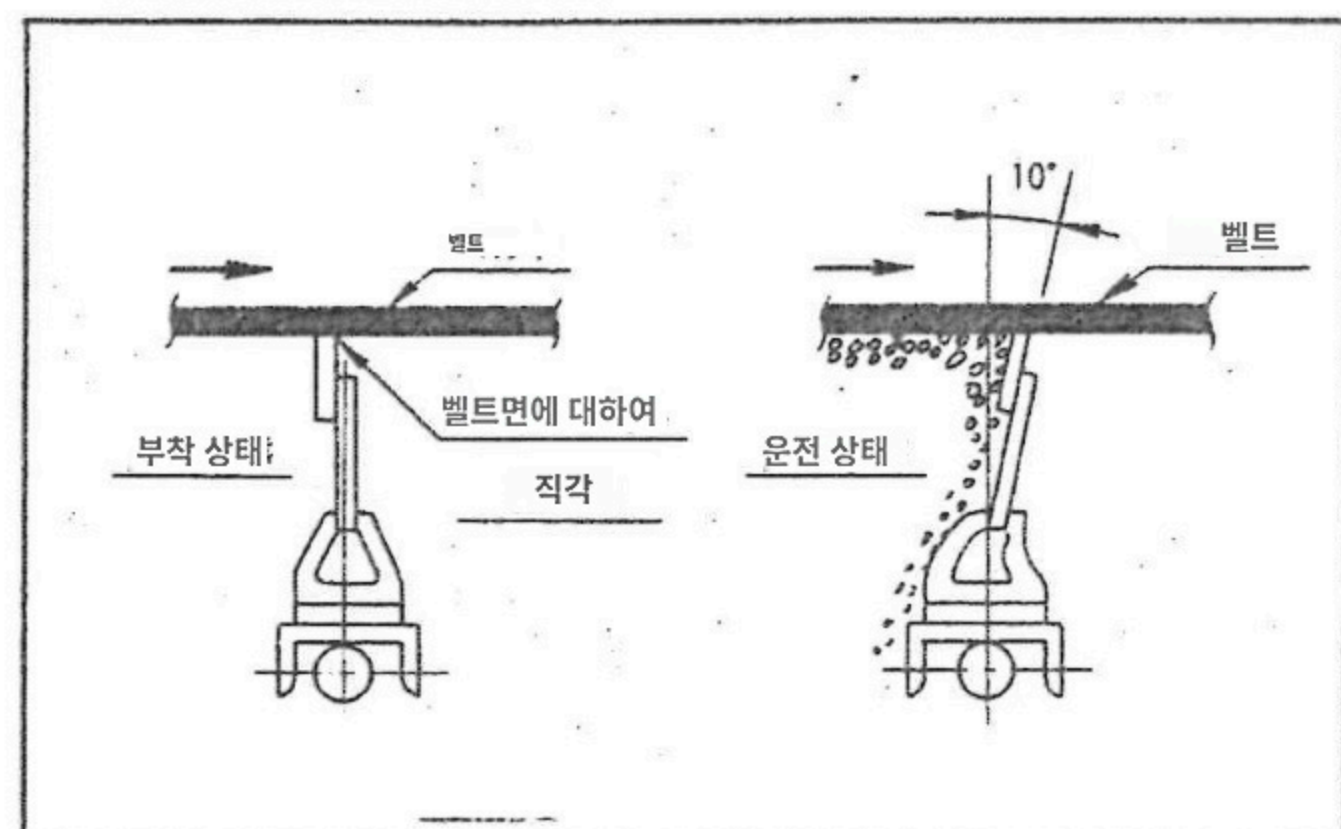
### 설치·조정

#### 최적 장착 위치



최적 장착 위치는 헤드 롤리에 감겨 회전하고 있는 벨트가 헤드 풀리에서 떨어진 순간점입니다.

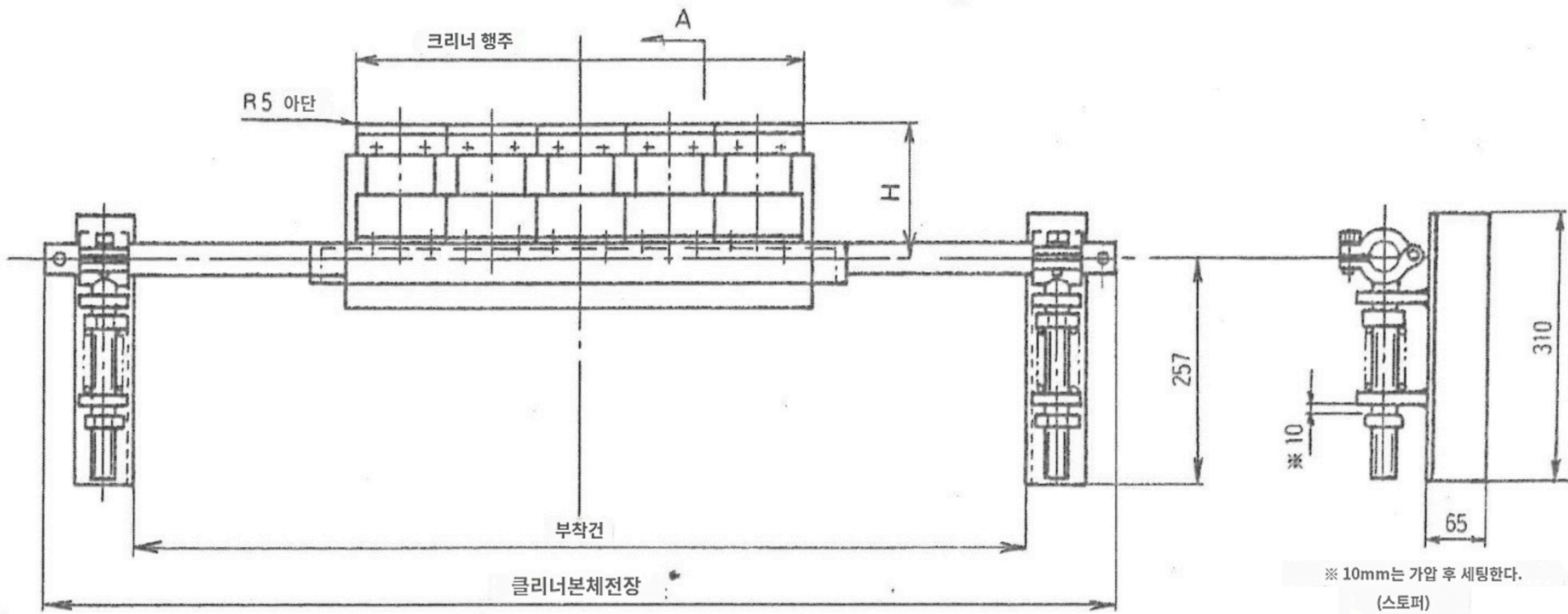
#### 가압 조절



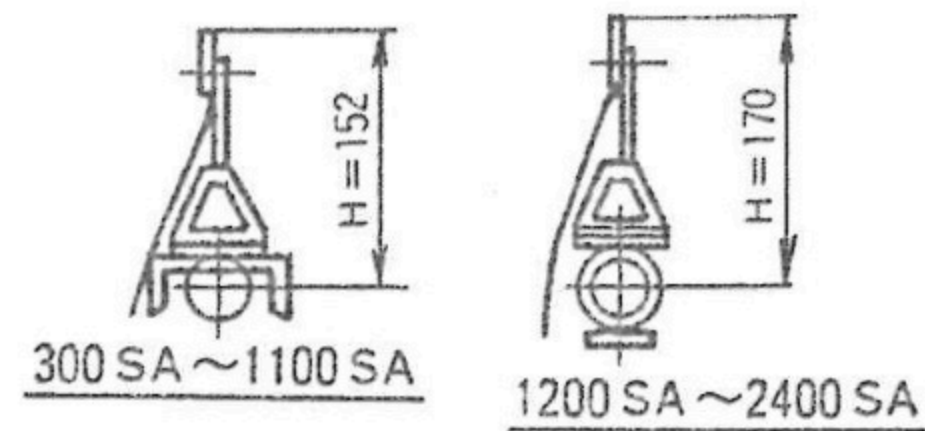
클리너치가 벨트에 가볍게 접촉한 상태에서 가압 조정용 금속 스프링을 12~26mm 압축해 주십시오. 컨베이어가 운전되면 10° 정도의 가압 각도가 되어 부착 가루를 긁어냅니다.



## 치수표



(위 그림은 누름 가압 방식)



## A야시도

| 형명         | 적용 벨트 폭     | 크리너 행주 | 크리너 전장 | 부착건     | H   | 중량 kg | 스프링의 공열 |
|------------|-------------|--------|--------|---------|-----|-------|---------|
|            | 0 ~ 400     | 302    | 1000   | 800 이내  | 152 | 20    | 13      |
|            | 0 ~ 500     | 403    | 1100   | 900이내   | 152 | 21    | 15      |
|            | 0 ~ 600     | 504    | 1200   | 1000이내  | 152 | 22    | 17      |
| NVC- 600SA | 600 ~ 700   | 605    | 1300   | 1100 이내 | 152 | 24    | 15      |
| NVC- 700SA | 700 ~ 800   | 706    | 1400   | 1200이내  | 152 | 25    | 17      |
| NVC- 800SA | 800 ~ 900   | 807    | 1500   | 1300이내  | 152 | 26    | 13      |
| NVC- 900SA | 900 ~ 1000  | 908    | 1600   | 1400이내  | 152 | 28    | 15      |
| NVC-1000SA | 1000 ~ 1100 | 1009   | 1700   | 1500 이내 | 152 | 29    | 16      |
| NVC-1100SA | 1100 ~ 1200 | 1110   | 1800   | 1600이내  | 152 | 31    | 17      |
| NVC-1200SA | 1200 ~ 1400 | 1211   | 1900   | 1700이내  | 170 | 43    | 12      |
| NVC-1300SA | 1300 ~ 1500 | 1312   | 2000   | 1800이내  | 170 | 45    | 13      |
| NVC-1400SA | 1400 ~ 1600 | 1413   | 2100   | 1900 이내 | 170 | 47    | 14      |
| NVC-1500SA | 1500 ~ 1700 | 1514   | 2200   | 2000 이내 | 170 | 49    | 15      |
| NVC-1600SA | 1600 ~ 1800 | 1615   | 2400   | 2200이내  | 170 | 51    | 17      |
| NVC-1800SA | 1800 ~ 2000 | 1817   | 2600   | 2400이내  | 170 | 55    | 19      |
| NVC-2000SA | 2000 ~ 2200 | 2019   | 2800   | 2600이내  | 170 | 59    | 21      |
| NVC-2200SA | 2200 ~ 2400 | 2221   | 3000   | 2800이내  | 170 | 63    | 24      |
| NVC-2400SA | 2400 ~ 2600 | 2423   | 3300   | 3100 이내 | 170 | 69    | 26      |

## 주의사항 및 특수사양

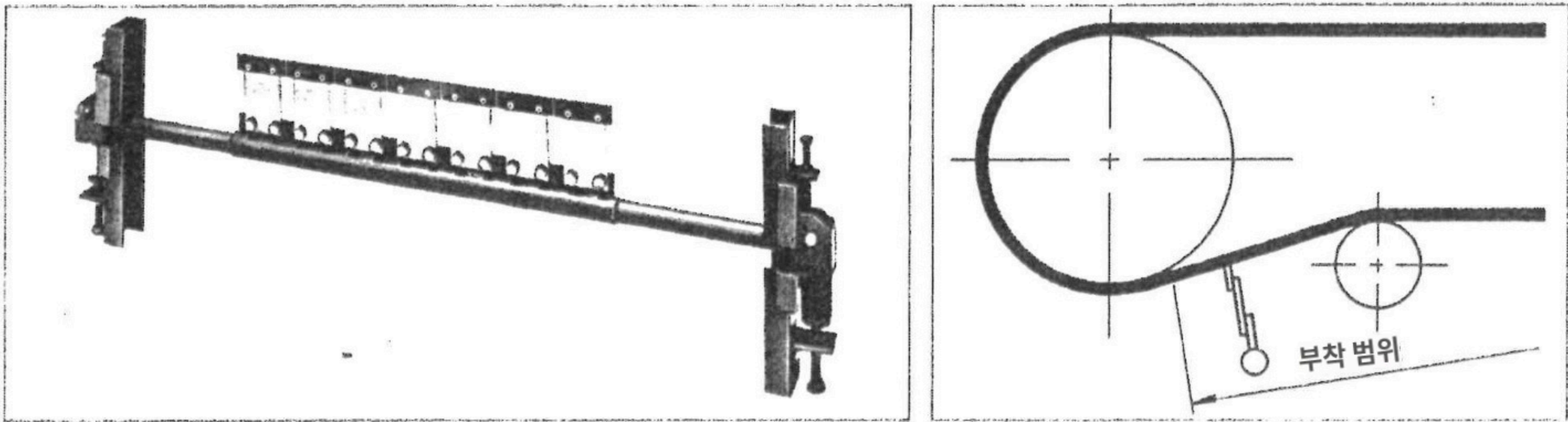
- 헤드 볼리에 크라운이 붙어 있는 경우 또는 헤드 풀리와 벨트 사이에 윤반물이 스며들어 벨트 표면에 요철이 생기는 경우는 헤드 볼리 아래에 장착하는 것은 피해주시오.
- 벨트를 금구로 연결, 보수한 경우 및 루팅 표면이 조악한 경우에는 장착하지 마십시오.
- 고무 쿠션의 용 온도 범위는 대략 -30~100 °C입니다.
- 표준 고무 쿠션은 내유성으로 되어 있지 않지만, 특수 사양으로서 내유성 고무 쿠션도 준비되어 있습니다.

내마모성이 뛰어난 세라믹 칩을 준비했습니다.

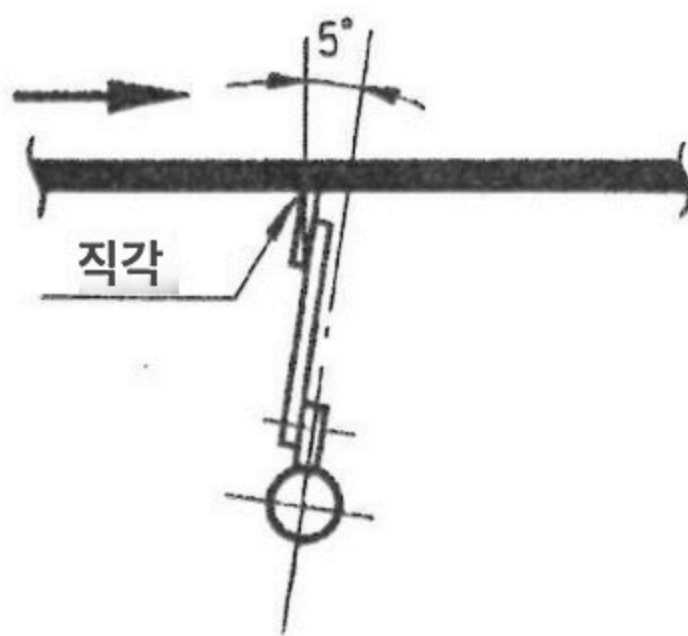


## NVC-K형(고온용)

NVC-K형은 SUS판 스프링을 사용한 중간형 베레트 클리너로, 특히 윤반물이 고온인 경우에 사용할 수 있도록 설계하였습니다. 최고 사용 온변은 350°C입니다.

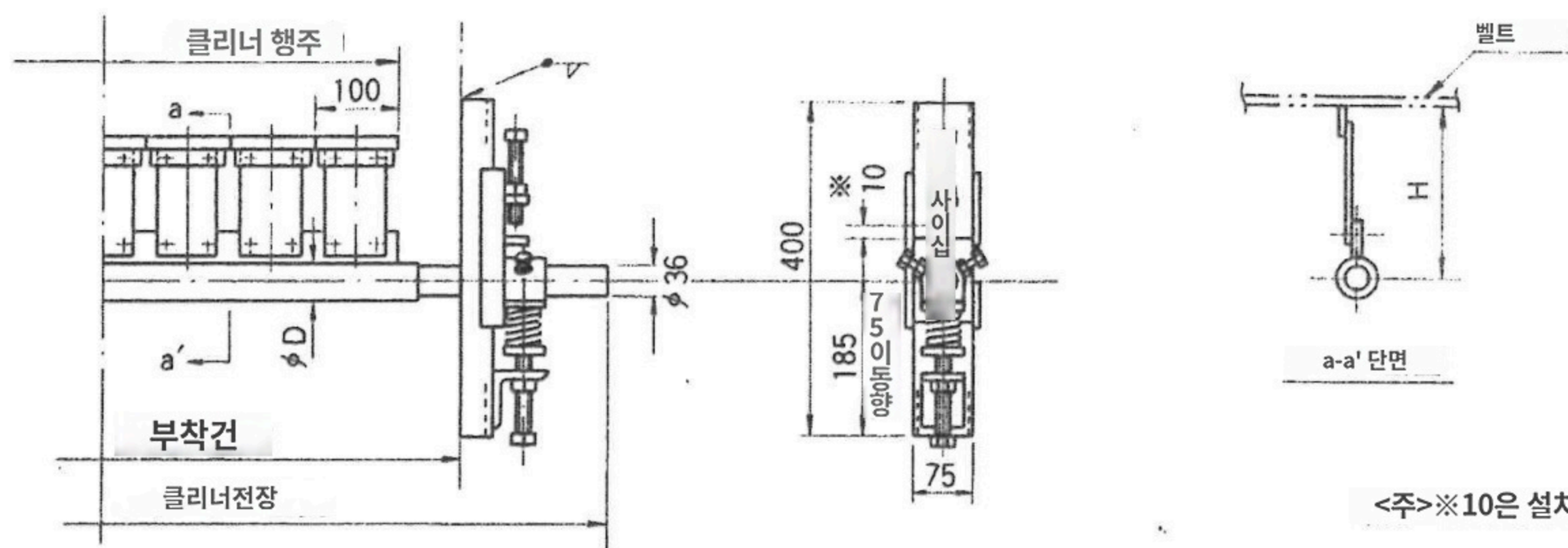


### \*설치 및 주의사항



- 왼쪽 그림과 같이 벨트 진행 방향으로 5°위 경사지도록 장착하고 브래킷을 컨베이어 프레임에 용접 고정하십시오.
- 가압은 가압 돌트를 밀어 칩이 벨트면에 가볍게 접촉되도록 하여 주십시오.
- 헤드부리 직하에 붙이는 것은 피하십시오.

\* NVC-K형 치수표

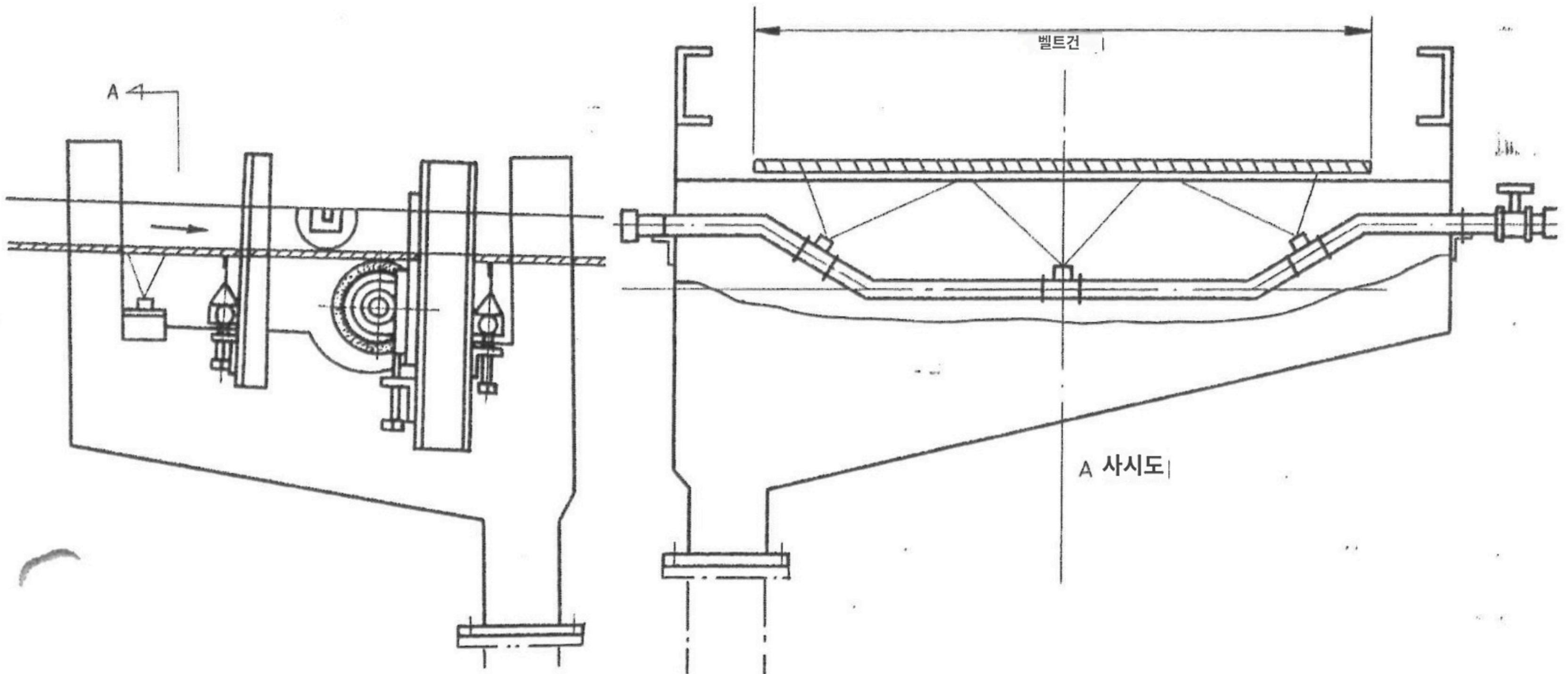


**<주>※10은 설치 후 세트를 말한다.**

| 틀 명       | 벨트건       | 클리너 행주 | 클리너전장 | 부착건    | D    | H   | 중량 kg |
|-----------|-----------|--------|-------|--------|------|-----|-------|
| NVC-400K  | 400~500   | 400    | 1100  | 900이내  | 42.7 | 170 | 20    |
| " 500 "   | 500~600   | 500    | 1200  | 1000 " | "    | "   | 21    |
| " 600 "   | 600~700   | 600    | 1300  | 1100 " | "    | "   | 22    |
| " 700 "   | 700~800   | 700    | 1400  | 1200 " | "    | "   | 23    |
| " 800 "   | 800~900   | 800    | 1500  | 1300 " | "    | "   | 25    |
| " 900 "   | 900~1000  | 900    | 1600  | 1400 " | "    | "   | 27    |
| " 1000 "  | 1000~1100 | 1000   | 1700  | 1500 " | 60.5 | 179 | 34    |
| " 1100 "  | 1100~1200 | 1100   | 1800  | 1600 " | "    | "   | 36    |
| " 1200 "  | 1200~1400 | 1200   | 1900  | 1700 " | "    | "   | 38    |
| " 1300 "  | 1300~1500 | 1300   | 2000  | 1800 " | "    | "   | 41    |
| " 1,400인가 | 1400~1600 | 1400   | 2100  | 1900 " | "    | "   | 43    |
| " 1500 "  | 1500~1800 | 1500   | 2200  | 2000 " | "    | "   | 44    |



# NVC-WS형(물세척클리너)



환경미화, 공해발생 방지, 낙광처리 경감을 목적으로 제철소 등의 대형 롬베야에서 수세식 벨트 클리너 장치가 대대적으로 채택되었습니다.

긁어내기식 벨트 클리너의 경우 벨트 표면의 요철 및 클리너에 운반물의 퇴적, 그리고 가압력의 조정 등의 점에서 아무리 해도 완전한 클리닝은 할 수 없습니다. 폐사는, 물을 사용할 수 있는 장소에 있어서의 클리너의 이상은 수세 벨트 클리너라고 생각해, 수년 전부터 시·연구를 계속해 왔습니다.

이미 수백여 대의 납품 실적을 가지고 있어 유저 각위의 호평을 얻고 있습니다.

수세식 클리너의 문제점은 우선 얼마나 적은 양의 물로 효율적으로 클리닝할 것인가, 다음에 벨트에 부착된 물의 빠짐을 어떻게 할 것인가입니다. 이러한 점에 대해서는 이미 종의 운반물에 대해 수량, 수압, 노즐 각도, 미즈기리 클리너의 배열, 수 등의 테스트를 실시해, 문제를 해결해 왔습니다. 이와 같이 다양한 조합이 있을 수 있으므로, 계획 시에는 상담해 주십시오.

참고로 모 제철소 납품의 실제 후에 테스트한 결과를 아래와 같이 설명합니다.

## \*성능 시험 결과

### 1. 테스트 조건

1컨베이어 사양 \_\_\_\_\_, 벨트 폭 1050mm, 벨트 속도 90m/min, 능력···900T/H, 운반물··소결배합원료

클리너 설치 조건···지상에서 32m 컨베이어 헤드부에 수세 클리너 장치, 유량계 등을 설치하는

부속기기 설치 조건 \_\_\_\_\_·지상에 급·배수 펌프, 피트 액면 제어, 전자밸브, 배전반 등을 설치한다

### 2) 테스트 결과

| 수량        | 세탁상황                               | 수질성                   | 주위 상황     |
|-----------|------------------------------------|-----------------------|-----------|
| 30 ℓ/min  | 철광석의 붉은 가루 중앙부에 150mm 건위 얇게 남음 완전히 | 끓어져 있어 중추부로부터의 물방울 없음 | 주위의 비산 없음 |
| 40 ℓ/min  | “ “ “ 삼십 퍼센트 건으로 세 저루              | “                     | “         |
| 50 ℓ/min  | 최상이지만 색이 옅고, 물의 부착 없음              | “                     | “         |
| 60 ℓ/min  | “                                  | “                     | “         |
| 80 ℓ/min  | 붉었던 색도 사라지고 거의 100%                | “                     | “         |
| 100 ℓ/min | “                                  | “                     | 다소 비산이 있다 |
| 120 ℓ/min | 거의 100%로 손이 닿아도 전혀 더러워지지 않는        | “                     | “         |
| 150 ℓ/min | “                                  | “                     | “         |

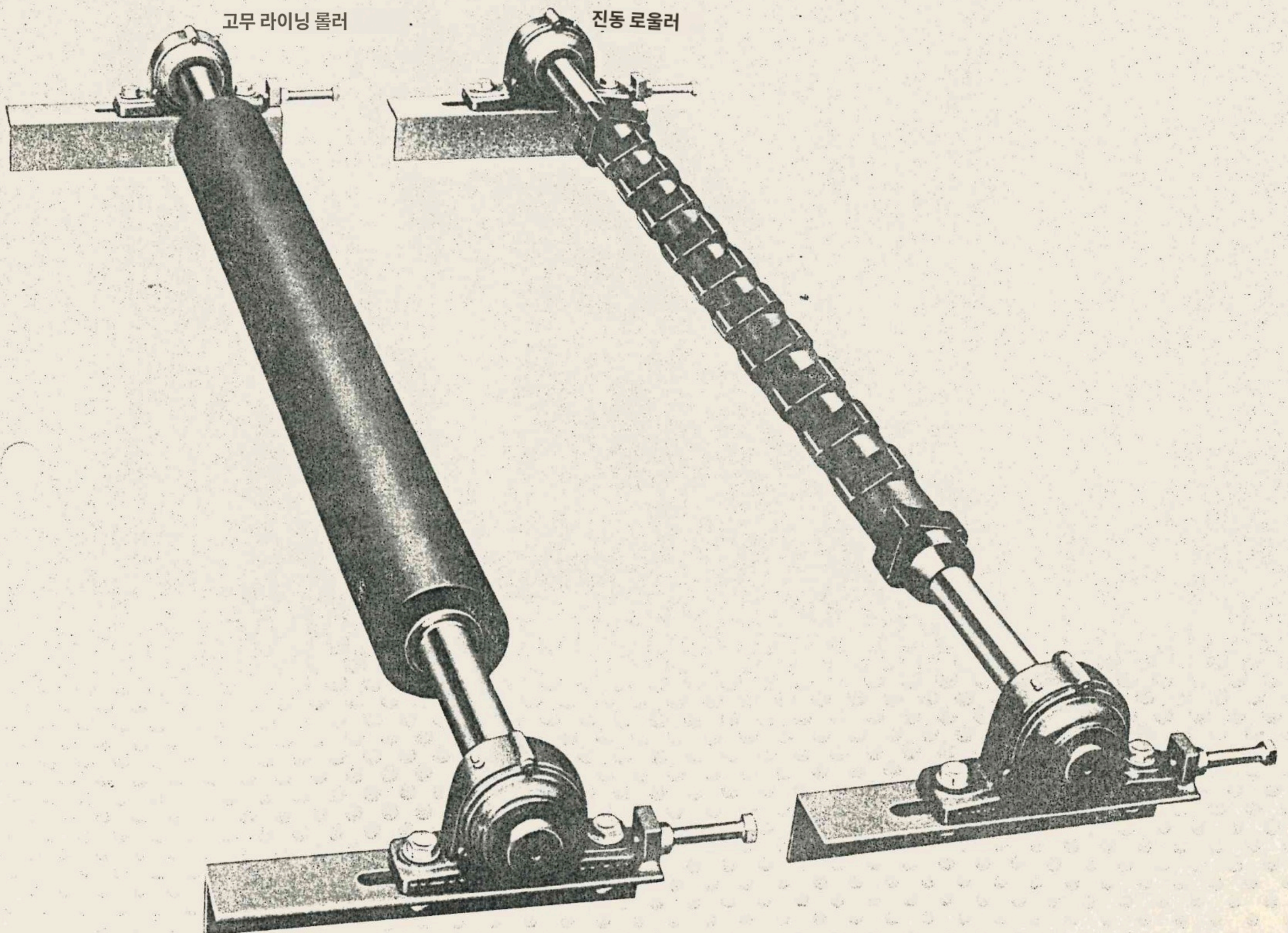


중간 사이즈, 가로 잔 포함, 지느러미 부착, 납작한 벨트용

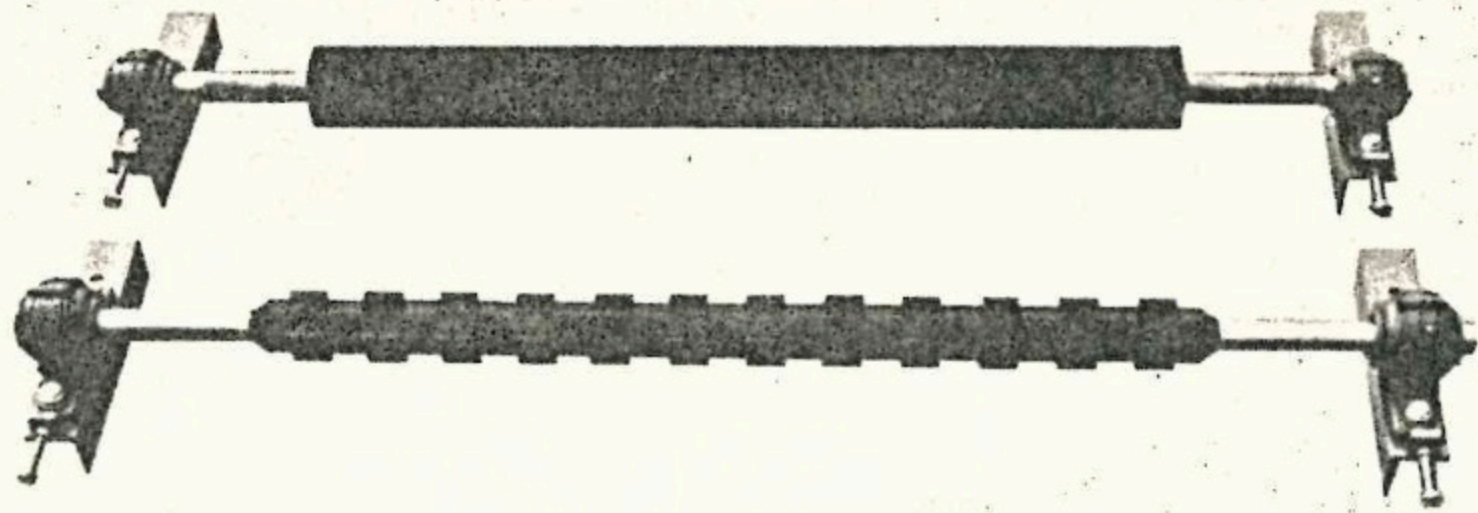
# 진동 벨트 클리너

NVC-W형

실용신안등록 제1244943







## ■ 고성능

제철소 및 시멘트 공장, 제지 공장에서 건원료 수송 경쟁업체에서 85% 이상 높은 클리닝 효율이 입증되었습니다.

## ■ 기능

컨베이어 구동에 따라 벨트가 진행되면 벨트에 압착되어 있는 진동 롤러가 회전합니다. 벨트 장력에 의한 복원 작용과 단면 다각형 롤러의 표면 변형에 의해 벨트가 두드러져 진동합니다. 이 진동에 의해 벨트 표면 또는 오목홈 내에 부착되어 있는 운반물이 낙하하여 벨트를 클리닝합니다. (컨베이어 벨트에 장력이 없고 늘어져 있는 것 같은 경우는 고무 라이닝 롤러를 놓을 필요가 있습니다.)

## ■ 경제적

팁 및 쿠션 등이 없기 때문에 소모품비가 필요 없습니다. 또한 가압 조정도 필요 없기 때문에 프리 메터넌스로 큰 폭에 인건비, 런닝 비용을 절감합니다.

## ■ 내구성 탁월

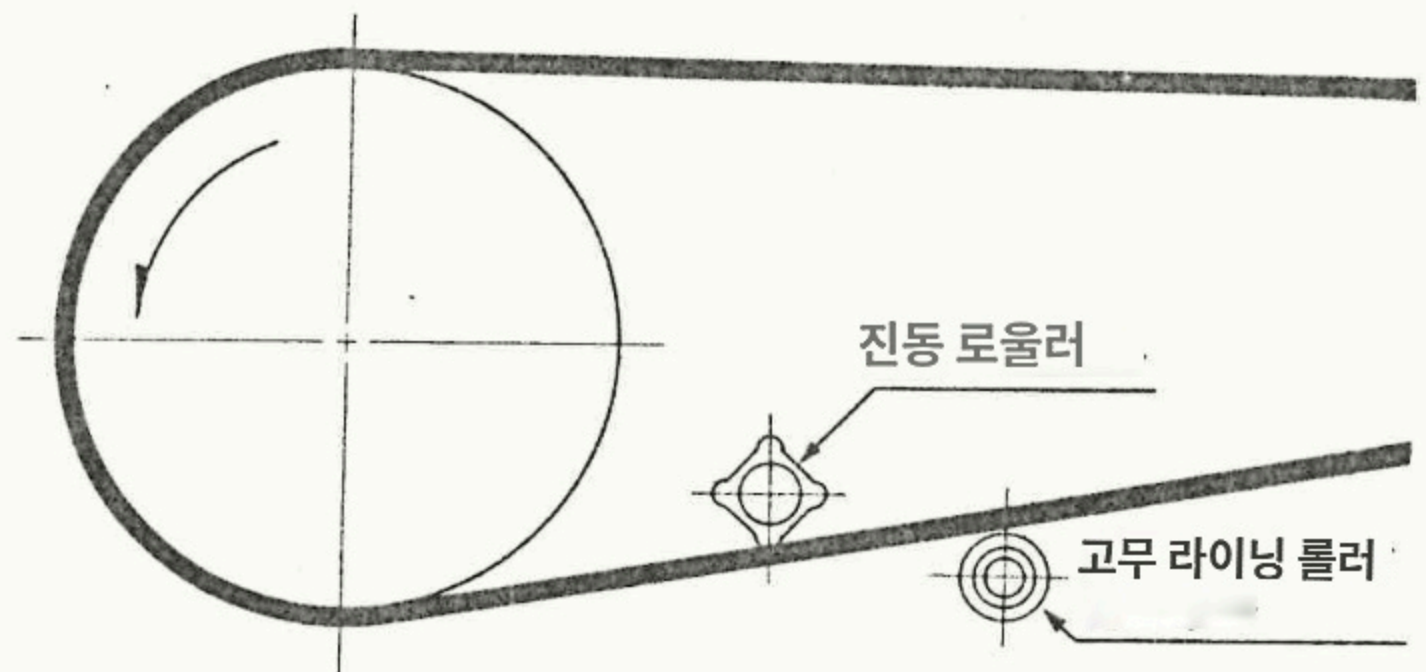
사용빈도가 높은 제철소 라인에서 연구, 완성된 내구성이 뛰어난 특수강 코드를 사용하여 특수처리를 한 획기적인 벨트 클리너입니다.

장기간에 걸쳐

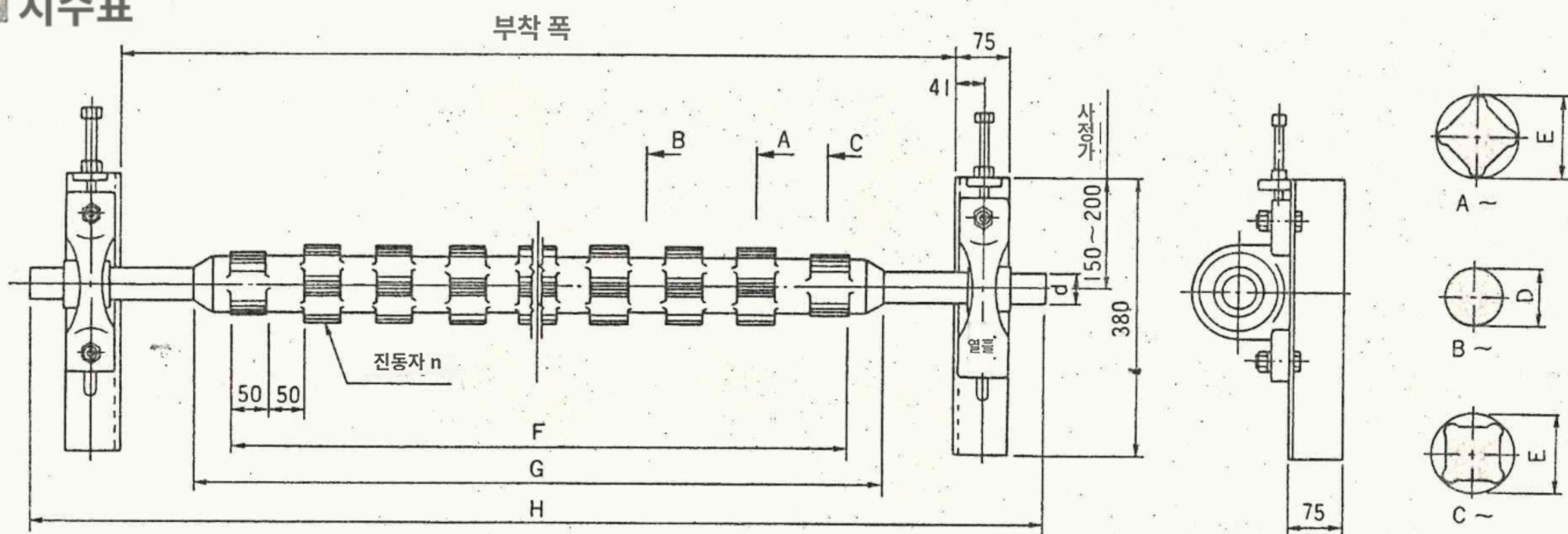
성능에 변화가 없으며 고효율을 유지합니다.

## ■ 높은 안전성

벨트에 대한 안전성이 높고, 금구 연결 벨트, 표면의 거친 벨트에도 사용할 수 있습니다.



## ■ 치수표

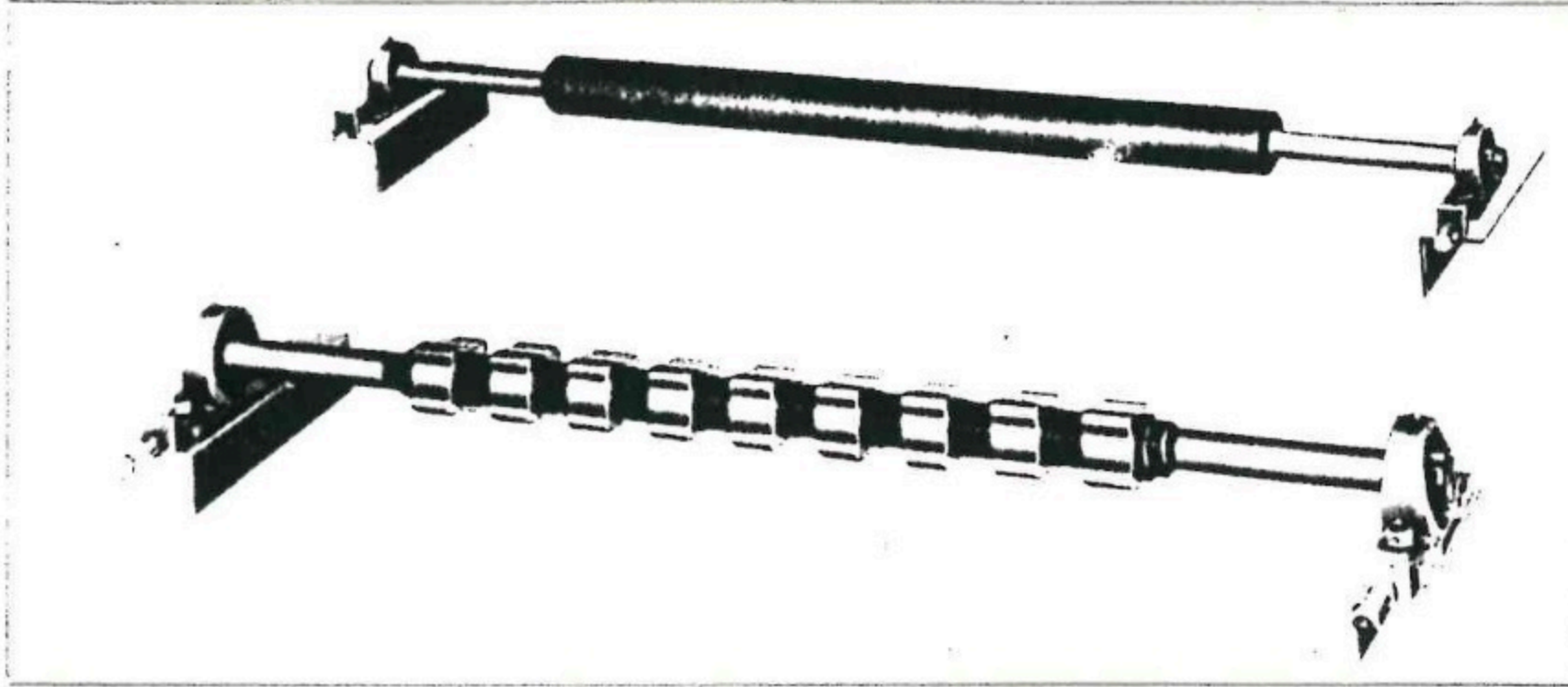


| 모델        | 식 | d  | D  | E   | F    | G    | H    | n(진동자수) | 중량 kg |
|-----------|---|----|----|-----|------|------|------|---------|-------|
| NVC- 300W |   | 40 | 65 | 94  | 250  | 350  | 900  | 3       | 29    |
| NVC- 400W |   | 40 | 65 | 94  | 350  | 450  | 1000 | 4       | 32    |
| NVC- 450W |   | 40 | 65 | 94  | 350  | 450  | 1050 | 4       | 33    |
| NVC- 500W |   | 40 | 65 | 94  | 450  | 550  | 1100 | 5       | 35    |
| NVC- 600W |   | 40 | 65 | 94  | 550  | 650  | 1200 | 6       | 39    |
| NVC- 750W |   | 40 | 65 | 94  | 650  | 750  | 1350 | 7       | 42    |
| NVC- 900W |   | 40 | 65 | 94  | 850  | 950  | 1500 | 9       | 48    |
| NVC-1000W |   | 45 | 75 | 104 | 950  | 1050 | 1600 | 10      | 62    |
| NVC-1100W |   | 45 | 75 | 104 | 1050 | 1150 | 1700 | 11      | 66    |
| NVC-1200W |   | 45 | 75 | 104 | 1150 | 1250 | 1900 | 12      | 72    |
| NVC-1300W |   | 45 | 75 | 104 | 1250 | 1350 | 2000 | 13      | 76    |
| NVC-1400W |   | 45 | 75 | 104 | 1350 | 1450 | 2100 | 14      | 80    |
| NVC-1500W |   | 45 | 75 | 104 | 1450 | 1550 | 2200 | 15      | 84    |
| NVC-1600W |   | 45 | 75 | 104 | 1550 | 1650 | 2300 | 16      | 88    |



# NVC-W형(진동 클리너)

NVC-W형은 다각형 로드를 베레토에 접촉시켜 회전시켜 중간대, 잔부, 히레 부착 벨트 등, 일반 클리너로는 클리닝 할 수 없는 것에 적합합니다.



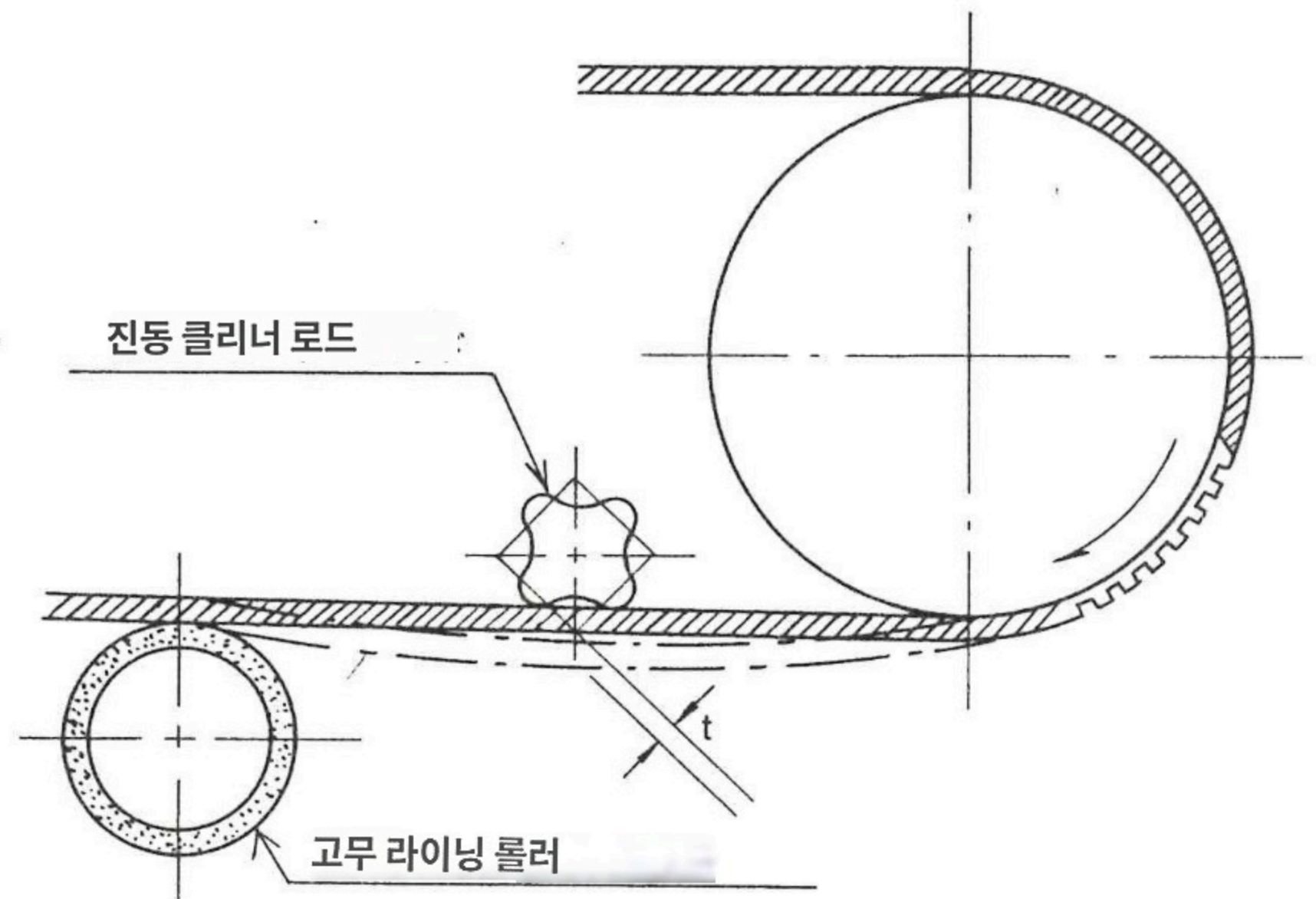
도면 등의 자료는 청구해 주십시오.

## \*기능

컨베이어 구동에 따라 벨트가 진행되면 벨트에 압접되어 있는 진동 클리너 로드가 회전합니다.

그러면 벨트장력에 의한 복원작용과 단면다각형 로드의 표면변형으로 인해 벨트가 두드러지고 t치수만 진동합니다. 이 진동에 의해 벨트사구 내에 부착 또는 떨어져 있는 운반물이 낙하하여 벨트를 클리닝합니다.

또한 이 진동의 크기 또는 세기의 가감은 고무 라이닝 롤러의 위치 및 눌림 정도에 따라 변화시킬 수 있습니다.



## \*특징

1. 접촉 구동이므로 모터 등의 동력이 필요 없다.
  2. 물을 사용하지 않아도 상당한 청소 효과를 볼 수 있다.
  3. 물을 사용할 경우에도 종미의 1/3 이하의 수량으로 100%의 청소효율을 얻을 수 있다.
- 따라서 배수 처리·펌프의 동력 경감·시크너 필터 등의 부하도 경감할 수 있다.
4. 금구 레이싱, 금구 보수를 한 벨트에도 사용할 수 있다.

## \*성능 시험 결과

전기화학공업 주식회사 아오미 공장전에서 본 클리너 성능 테스트를 실시하셨습니다. 그 보고서 중 주요 결과는 아래와 같습니다.

### 1. 테스트 조건

원석륜송 BC 중 가장 점토 및 세석 혼입이 많은 컨베이어에서 실시한다.

2컨베이어 사양은 벨트 너비 900mm, 벨트 속도 108m/분, 능력 400T/H.

수송물의 함수율은 9.5%로 가장 부착율이 높은 것으로 한다.

### 2) 결과

돌아오는 벨트의 토사부착량 측정결과. (단위길이 1000%당 3회 측정)

|          | 1회차   | 두 번째  | 세 번째  | 평균 부착량 | 부착률  | 청소 효율  |
|----------|-------|-------|-------|--------|------|--------|
| 클리너 사용전  | 170g  | 171g  | 169g  | 170g   | 100% | 0%     |
| 클리너 사용후  | 34g   | 34g   | 34g   | 34g    | 20%  | 80%    |
| 클리너+소량주수 | 거의 0g | 거의 0g | 거의 0g | 약 0g   | 약 0% | 약 100% |

### 3) 마무리

상기 결과보다, 진동 클리너만으로도 80% 청소 효율이 있고, 효과는 다대하다.

또, 완벽한 클리닝을 실시한다고 하면, 소량의 주수를 필요로 하는데, 종래의 1/3 이하의 수량으로 좋다. 따라서 공장 전체의 배수처리를 생각했을 경우, 펌프·시크너 필터 일등의 부정이 경감되어 동력비의 절약이 상당히 촉진된다.